

御中

承 諾 願
(試験結果報告書)

工 事 名 : _____
工 期 : 令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日
使用材料 : 再生クラッシャーラン (RC-40)
試験年月日 : 令和 6 年 8 月 7 日
試験場所 : (財) 福岡県建設技術情報センター

(製造・販売者)



株式 会社 アイチ.

〒812-0055 福岡市東区東浜2丁目85-24

電 話 092-642-1101

F A X 092-642-1102

812-0055

福岡県福岡市東区
東浜2丁目85-24

50357

受付番号 第 50357 号

令和 6年 8月 7日

(株)アイチ.

様

福岡県知事



394053

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 6年 6月 10日付けで依頼された、
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 9679

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 50357

修正 CBR 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24		
依頼者名	(株)アイチ.		
試料採取位置			
試料の種類	RC-40	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	10.4	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m ³)	1.90	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	153.20	20以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_P (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	6以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	21.2	5~25	
75 μ mふるい通過率 (%)	—	—	
すりへり減量 (%)	29.9	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

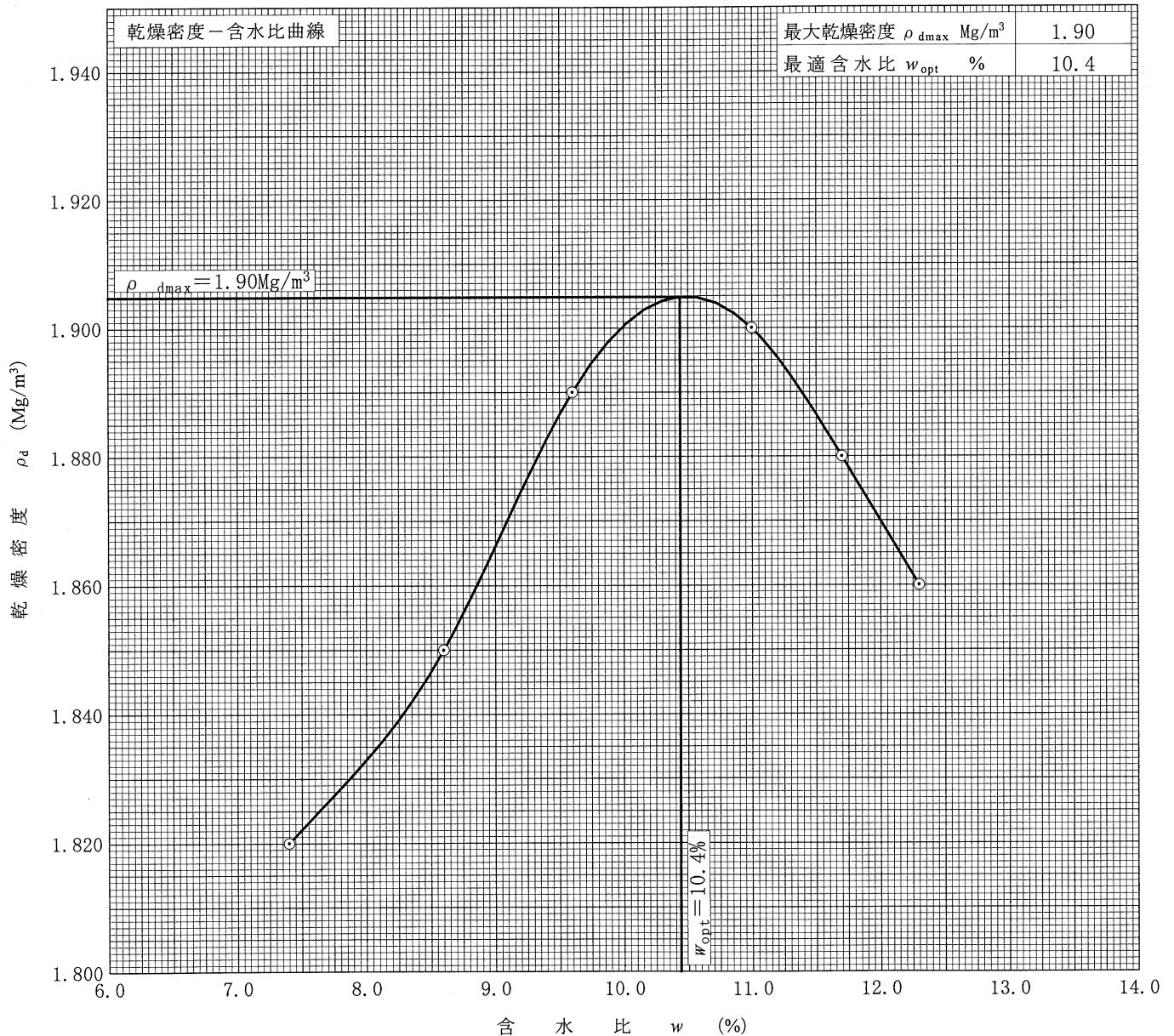
調査件名 50357 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 7月 22日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b		土質名称					
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %			突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 w_1 %			突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8	
平均含水比 w %	7.4	8.6	9.6	11.0	11.7	12.3			
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.82	1.85	1.89	1.90	1.88	1.86			



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

JIS A 1210 JGS 0711	突固めによる土の締固め試験 (測定)	受付番号 50357D650
------------------------	--------------------	-------------------

調査件名 50357 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 7月 22日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ↓ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用方法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	4000
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8320	8432	8563	8667		
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		1.96	2.01	2.07	2.11		
平均含水比 w %		7.4	8.6	9.6	11.0		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.82	1.85	1.89	1.90		
含 水 比	容器 No.	970	111	540	318		
	m_a g	5449	5612	5723	5843		
	m_b g	5150	5263	5324	5381		
	m_c g	1130	1183	1166	1185		
	w %	7.4	8.6	9.6	11.0		
含 水 比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8642	8621				
湿潤密度 ρ_t Mg/m ³		2.10	2.09				
平均含水比 w %		11.7	12.3				
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.88	1.86				
含 水 比	容器 No.	530	679				
	m_a g	5807	5800				
	m_b g	5322	5296				
	m_c g	1178	1198				
	w %	11.7	12.3				
含 水 比	容器 No.						
	m_a g						
	m_b g						
	m_c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
50357D651

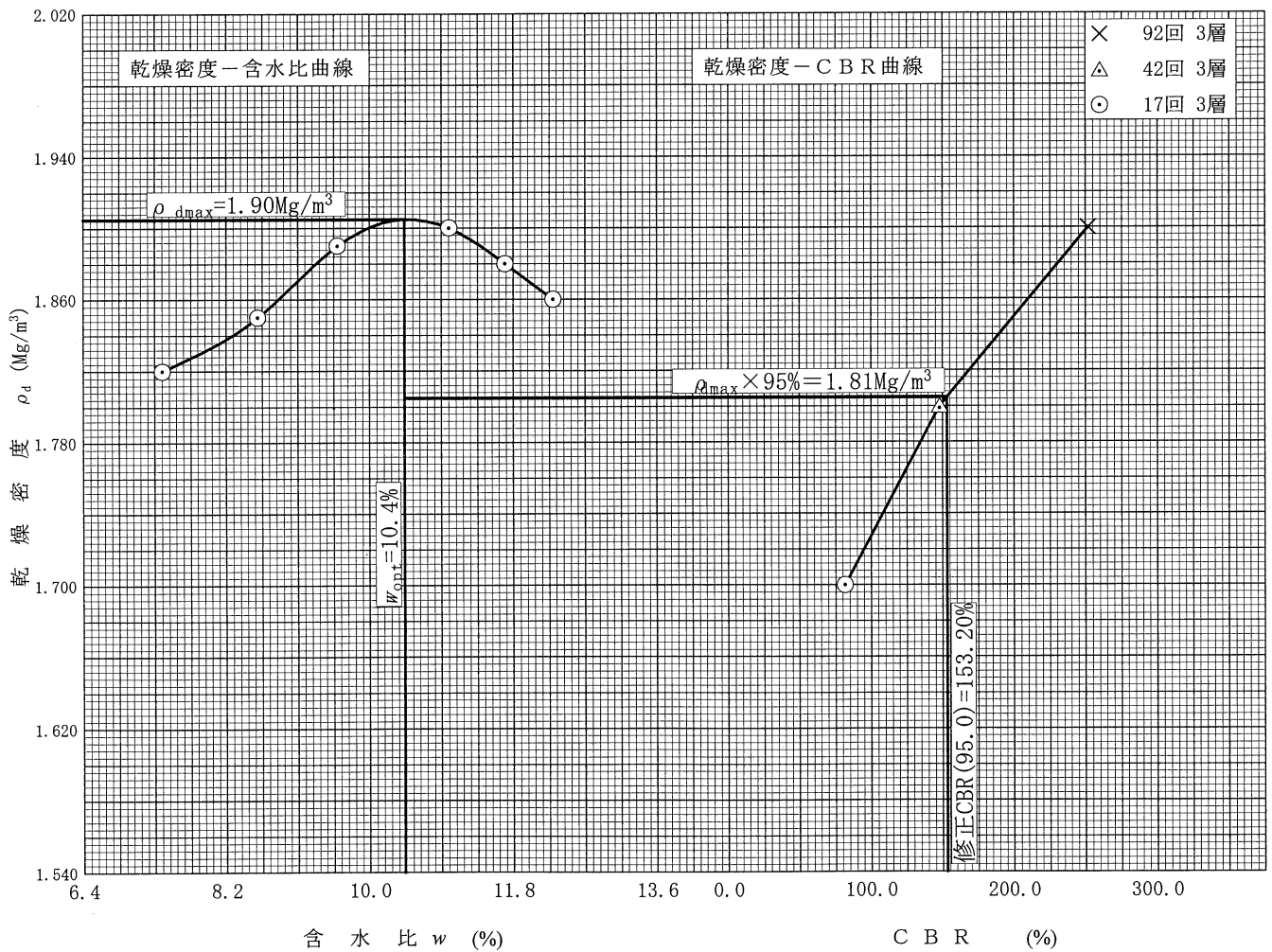
調査件名 50357 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		1.89	1.89	1.91	1.80	1.80	1.80	1.70	1.70	1.70
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		1.90			1.80			1.70		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		256.04	269.78	205.00	144.55	152.84	114.93	84.55	57.99	75.30
平 均 値 %		243.61			137.44			72.61		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		261.16	280.40	213.87	157.84	153.52	132.66	89.15	63.82	92.36
平 均 値 %		251.81			148.01			81.78		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			1.90			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			10.4			修 正 C B R %		
								95.0		
								153.20		



特記事項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 50357D651
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 50357 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非圧縮性土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	10.4		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ ¹⁾ mm		125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		92-1		92-2		92-3		
含水比	容器 No.	194		194		194		
	m_a g	5826.0		5826.0		5826.0		
	m_b g	5437.0		5437.0		5437.0		
	m_c g	1618.0		1618.0		1618.0		
	w_1 %	10.2		10.2		10.2		
平均値 w_1 %		10.2		10.2		10.2		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8607		8608		8645		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	4015		4016		4017		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.08		2.08		2.10		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.89		1.89		1.91		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	2	0.02
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8709		8725		8763		
	膨張比 r_e %	0.01		0.01		0.02		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.12		2.13		2.15		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.89		1.89		1.91		
	平均含水比 w' %	12.2		12.7		12.6		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 50357D651
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 50357 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5.0				
養生条件		日空气中		荷重計 No.		6		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3				
		4 日水浸		容量 kN		100		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1				
供試体 No.		92-1		供試体 No.		92-2		供試体 No.		92-3				
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重				
読み		荷重計 MN/m ²		読み		荷重計 MN/m ²		読み		荷重計 MN/m ²				
平均		の読み kN		平均		の読み kN		平均		の読み kN				
1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	0.67	0.59	2.086	2.09	0.5	0.51	0.51	0.415	0.41	0.5	0.45	0.48	1.973	1.97
1.0	1.19	1.10	7.348	7.35	1.0	0.93	0.97	6.365	6.37	1.0	0.96	0.98	7.743	7.74
1.5	1.67	1.59	14.758	14.76	1.5	1.36	1.43	12.733	12.73	1.5	1.58	1.54	14.970	14.97
2.0	2.14	2.07	22.134	22.13	2.0	1.84	1.92	20.181	20.18	2.0	2.18	2.09	20.610	20.61
2.5	2.62	2.56	27.786	27.79	2.5	2.30	2.40	26.901	26.90	2.5	2.71	2.61	25.242	25.24
3.0	3.13	3.07	33.477	33.48	3.0	2.75	2.88	33.042	33.04	3.0	3.17	3.09	29.009	29.01
4.0	4.08	4.04	41.871	41.87	4.0	3.69	3.85	43.656	43.66	4.0	4.13	4.07	35.524	35.52
5.0	5.08	5.04	48.628	48.63	5.0	4.66	4.83	51.200	51.20	5.0	5.09	5.05	41.035	41.03
7.5	7.64	7.57	59.958	59.96	7.5	7.24	7.37	62.776	62.78	7.5	7.59	7.55	53.604	53.60
10.0	10.20	10.10	67.650	67.65	10.0	9.87	9.94	71.291	71.29	10.0	10.19	10.10	64.953	64.95
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	589		貫入試験後の含水比	容器 No.	699		貫入試験後の含水比	容器 No.	613				
	m _a g	6081.0			m _a g	6057.0			m _a g	6297.0				
	m _b g	5582.0			m _b g	5539.0			m _b g	5778.0				
	m _c g	1426.0			m _c g	1400.0			m _c g	1591.0				
	w ₂ %	12.0			w ₂ %	12.5			w ₂ %	12.4				
平均値 w ₂ %	12.0		平均値 w ₂ %	12.5		平均値 w ₂ %	12.4							

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 50357 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

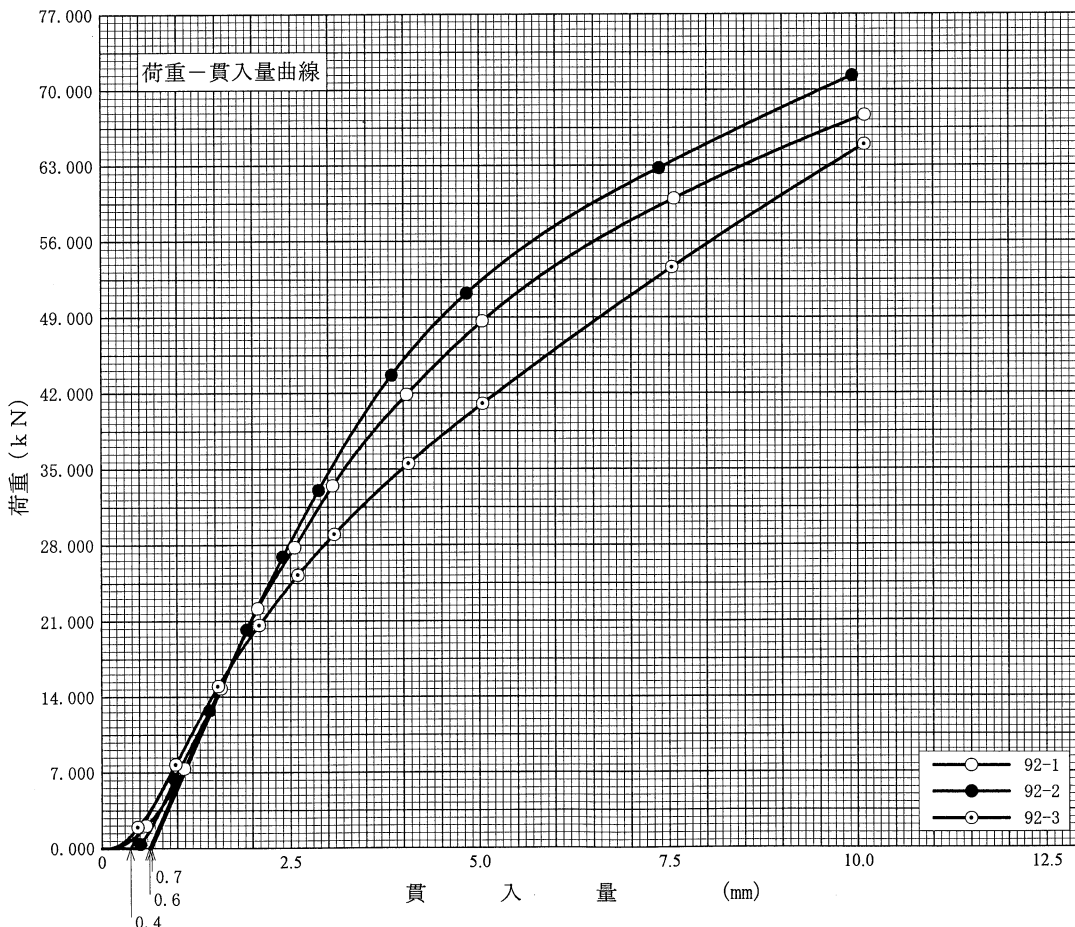
試験者 柳池 武訓

試験方法	締め土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	10.4	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.90
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125			

供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	10.2	10.2	10.2
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.89	1.91
	後	膨張比 r_e %	0.01	0.01	0.02
		平均含水比 w' %	12.2	12.7	12.6
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.89	1.89	1.91
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.0	12.5	12.4	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	256.04	269.78	205.00	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	261.16	280.40	213.87	
	CBR %	261.16	280.40	213.87	

平均 C B R %
251.81

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	34.31	51.97
供試体 No.92-2	36.15	55.80
供試体 No.92-3	27.47	42.56
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 50357 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 非圧縮土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非圧縮法 , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	10.4		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ ¹⁾ mm		125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供 試 体 No.			42-1		42-2		42-3	
含 水 比	容 器 No.	104	104	104				
	m_a g	5593.0	5593.0	5593.0				
	m_b g	5200.0	5200.0	5200.0				
	m_c g	1377.0	1377.0	1377.0				
	w_1 %	10.3	10.3	10.3				
	平 均 値 w_1 %	10.3	10.3	10.3				
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8356	8356	8356				
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	3983	3983	3984				
	湿 潤 密 度 ρ_t Mg/m ³	1.98	1.98	1.98				
	乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³	1.80	1.80	1.80				
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時 刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	2	0.02	1	0.01
	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8493	8501	8492				
	膨 張 比 r_e %	0.01	0.02	0.01				
	湿 潤 密 度 ρ_i Mg/m ³	2.04	2.04	2.04				
	乾 燥 密 度 ρ_d^i Mg/m ³	1.80	1.80	1.80				
	平 均 含 水 比 w' %	13.3	13.3	13.3				

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_i^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_i^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (貫入試験)	受付番号 50357D651
------------------------	-----------------	-------------------

調査件名 50357 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件		水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5.0				
養生条件		日空气中		荷重計 No.		5		貫入ピストンの断面積 mm ²		1.96E+3				
		4 日水浸		容量 kN		50		校正係数 MN/m²/目盛 kN/目盛		1				
供試体 No.		42-1		供試体 No.		42-2		供試体 No.		42-3				
貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重				
読み		荷重計 MN/m ²		読み		荷重計 MN/m ²		読み		荷重計 MN/m ²				
平均		の読み kN		平均		の読み kN		平均		の読み kN				
1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	0.57	0.54	1.566	1.57	0.5	0.31	0.41	3.185	3.19	0.5	0.42	0.46	1.529	1.53
1.0	0.94	0.97	4.995	4.99	1.0	0.78	0.89	8.148	8.15	1.0	0.82	0.91	4.637	4.64
1.5	1.41	1.46	9.345	9.34	1.5	1.28	1.39	12.609	12.61	1.5	1.24	1.37	7.686	7.69
2.0	1.89	1.95	13.099	13.10	2.0	1.78	1.89	16.207	16.21	2.0	1.69	1.85	10.570	10.57
2.5	2.37	2.44	16.426	16.43	2.5	2.25	2.38	19.085	19.09	2.5	2.17	2.34	13.222	13.22
3.0	2.85	2.93	19.271	19.27	3.0	2.74	2.87	21.573	21.57	3.0	2.67	2.84	15.693	15.69
4.0	3.80	3.90	24.678	24.68	4.0	3.79	3.90	25.707	25.71	4.0	3.67	3.84	20.484	20.48
5.0	4.82	4.91	28.980	28.98	5.0	4.84	4.92	29.721	29.72	5.0	4.67	4.84	24.519	24.52
7.5	7.39	7.45	38.846	38.85	7.5	7.48	7.49	39.190	39.19	7.5	7.21	7.36	33.691	33.69
10.0	9.76	9.88	45.842	45.84	10.0	10.11	10.06	47.886	47.89	10.0	9.77	9.89	40.324	40.32
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	528		貫入試験後の含水比	容器 No.	352		貫入試験後の含水比	容器 No.	463				
	m _a g	6043.0			m _a g	6087.0			m _a g	5846.0				
	m _b g	5540.0			m _b g	5575.0			m _b g	5344.0				
	m _c g	1579.0			m _c g	1607.0			m _c g	1388.0				
	w ₂ %	12.7			w ₂ %	12.9			w ₂ %	12.7				
平均値 w ₂ %	12.7		平均値 w ₂ %	12.9		平均値 w ₂ %	12.7							

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 50357 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

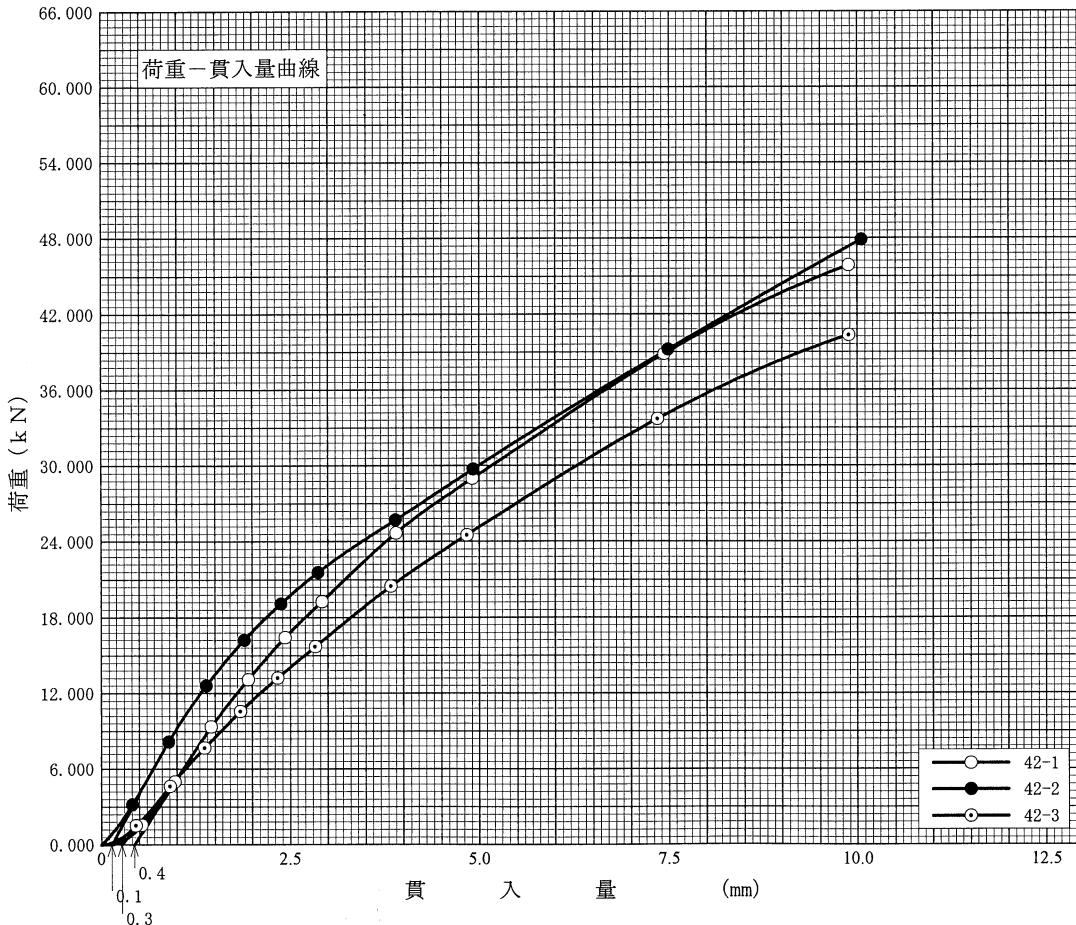
試験方法	締め土 土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 w_n	%
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm		

供 試 体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	10.3	10.3	10.3
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.80	1.80	1.80
	後	膨張比 r_e %	0.01	0.02	0.01
		平均含水比 w' %	13.3	13.3	13.3
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.80	1.80	1.80
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	12.7	12.9	12.7	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	144.55	152.84	114.93	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	157.84	153.52	132.66	
	CBR %	157.84	153.52	132.66	

平均 C B R %
148.01

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.42-1	19.37	31.41
供試体 No.42-2	20.48	30.55
供試体 No.42-3	15.40	26.40
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 50357D651
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 50357 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非乾燥法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RC-40			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	10.4		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	1.90		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ ¹⁾ mm		125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
含水比	容器 No.	191		191		191		
	m_a g	5825.0		5825.0		5825.0		
	m_b g	5432.0		5432.0		5432.0		
	m_c g	1612.0		1612.0		1612.0		
	w_1 %	10.3		10.3		10.3		
	平均値 w_1 %	10.3		10.3		10.3		
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g	8158		8179		8192		
	モールド質量 m_1 ²⁾ g	4031		4035		4038		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	1.87		1.88		1.88		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.70		1.70		1.70		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	2	0.02	2	0.02
試験	(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g	8320		8335		8352		
	膨張比 r_e %	0.01		0.02		0.02		
	湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³	1.94		1.95		1.95		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.70		1.70		1.70		
	平均含水比 w' %	14.1		14.7		14.7		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 50357 (株) アイチ. 試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件			水浸 , 非水浸		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養 生 条 件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容 量 kN			50		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛			1	
供 試 体 No.			17-1		供 試 体 No.			17-2		供 試 体 No.			17-3	
貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重		貫 入 量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平 均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読 み		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読 み		平 均		荷重計 $\frac{MN}{m^2}$	
1	2		の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN		
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.40	0.45	3.027	3.03	0.5	0.68	0.59	1.849	1.85	0.5	0.39	0.45	0.241	0.24
1.0	0.92	0.96	5.847	5.85	1.0	1.14	1.07	3.538	3.54	1.0	1.00	1.00	1.001	1.00
1.5	1.40	1.45	7.929	7.93	1.5	1.63	1.57	5.272	5.27	1.5	1.57	1.54	3.056	3.06
2.0	1.89	1.95	9.692	9.69	2.0	2.11	2.06	6.423	6.42	2.0	2.10	2.05	5.243	5.24
2.5	2.37	2.44	11.133	11.13	2.5	2.59	2.55	7.653	7.65	2.5	2.64	2.57	7.357	7.36
3.0	2.87	2.94	12.354	12.35	3.0	3.09	3.05	8.795	8.79	3.0	3.18	3.09	9.314	9.31
4.0	3.84	3.92	14.735	14.73	4.0	4.01	4.01	10.717	10.72	4.0	4.18	4.09	13.118	13.12
5.0	4.86	4.93	17.551	17.55	5.0	4.99	5.00	12.535	12.53	5.0	5.19	5.10	16.268	16.27
7.5	7.31	7.41	22.663	22.66	7.5	7.52	7.51	18.015	18.02	7.5	7.79	7.65	23.593	23.59
10.0	9.84	9.92	26.685	26.69	10.0	10.04	10.02	24.025	24.03	10.0	10.32	10.16	28.964	28.96
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	336		貫入試験後の含水比	容器 No.	605		貫入試験後の含水比	容器 No.	700				
	m_a g	5662.0			m_a g	5626.0			m_a g	5848.0				
	m_b g	5166.0			m_b g	5125.0			m_b g	5326.0				
	m_c g	1432.0			m_c g	1376.0			m_c g	1576.0				
	w_2 %	13.3			w_2 %	13.4			w_2 %	13.9				
	平均値 w_2 %	13.3			平均値 w_2 %	13.4			平均値 w_2 %	13.9				

特記事項

調査件名 50357 (株) アイチ. 試験年月日 2024年 8月 2日

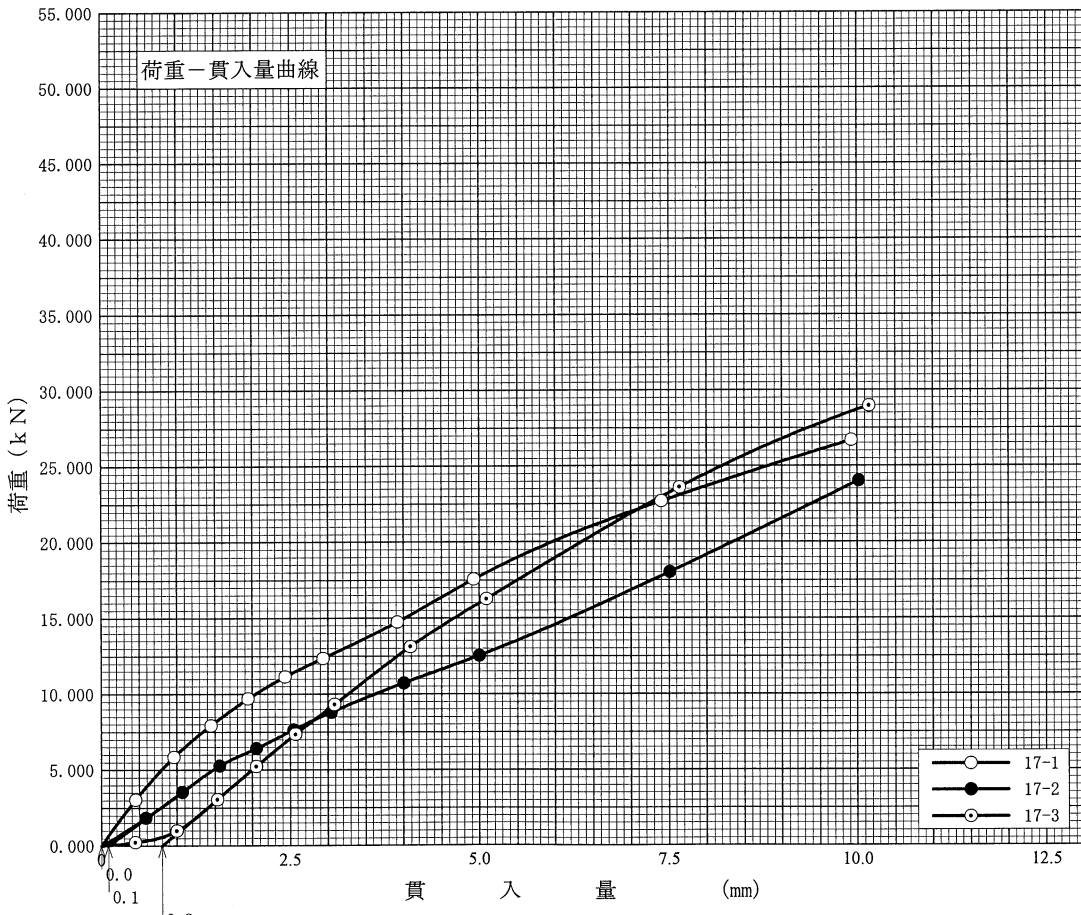
試料番号 (深さ) RC-40(再生Con 100%) 試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 湿りな	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RC-40	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法 , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	10.4
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³	1.90
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm			

供 試 体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	10.3	10.3	10.3
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.70	1.70	1.70
	後	膨張比 r_e %	0.01	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	14.1	14.7	14.7
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.70	1.70	1.70
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	13.3	13.4	13.9	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	84.55	57.99	75.30	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	89.15	63.82	92.36	
	CBR %	89.15	63.82	92.36	

平均 C B R %
81.78

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1 kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	11.33	17.74
供試体 No.17-2	7.77	12.70
供試体 No.17-3	10.09	18.38
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験
JGS 0141

試験年月日 2024/7/18
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24
 依頼者名 : (株)アイチ
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RC-40 (再生Con 100%)

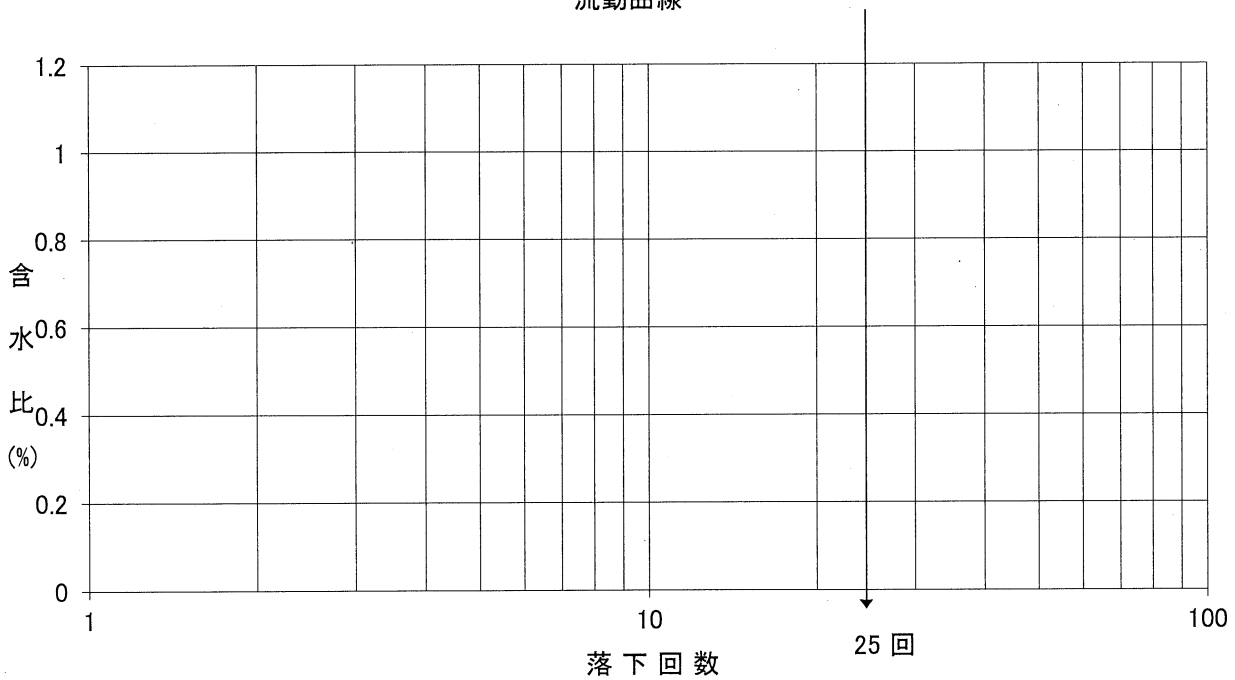
(1) 液性限界試験

落下回数	8回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	60	No.	61	No.	64
ma (g)	32.67	ma (g)	31.76	ma (g)	32.22
mb (g)	29.72	mb (g)	28.90	mb (g)	29.17
mc (g)	21.95	mc (g)	21.66	mc (g)	21.68
w (%)	38.0	w (%)	39.5	w (%)	40.7
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_p (%)	塑性指数 I_p
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2024/7/22

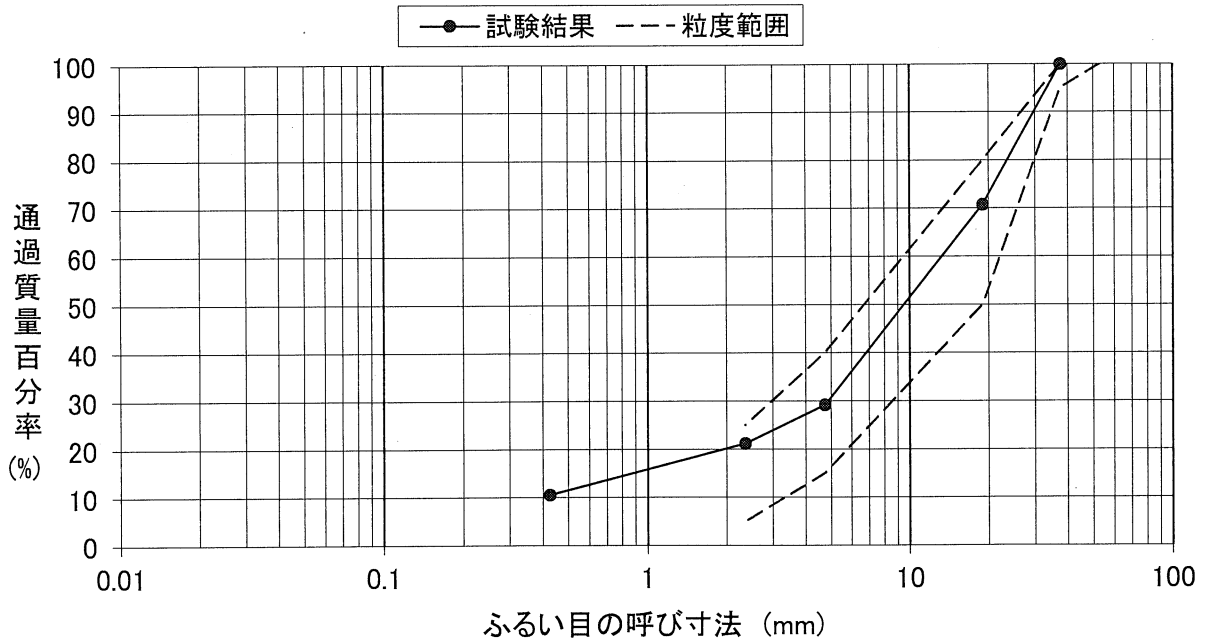
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24
 依頼者名 : (株)アイチ.
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RC-40 (再生Con100%)
 試料総質量 : 8142.0 (g)

粒度範囲 (mm): 40~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				100
37.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
31.5	-	-	-	
26.5	-	-	-	
19	2376.0	29.2	70.8	50 ~ 80
13.2	-	-	-	
9.5	-	-	-	
4.75	5763.0	70.8	29.2	15 ~ 40
2.36	6419.0	78.8	21.2	5 ~ 25
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	7277.0	89.4	10.6	
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	-	-	-	
計	8142.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 50357E009

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2024/7/22

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24

依頼者名 : (株)アイチ

試料の種類 : RC-40 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 40~0

骨材の種類 再生材

粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,506
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,494
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	29.9

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。