

御中

承 諾 願  
(試験結果報告書)

工 事 名 : \_\_\_\_\_

工 期 : 令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日

使用材料 : 再生粒調碎石 (RM-25)

試験年月日 : 令和 6 年 8 月 7 日

試験場所 : (財)福岡県建設技術情報センター

( 製造・販売者 )



株式 会社 アイチ.

〒812-0055 福岡市東区東浜2丁目85-24

電 話 092-642-1101

F A X 092-642-1102

812-0055

50358

福岡県福岡市東区  
東浜2丁目85-24

受付番号 第 50358 号

令和 6年 8月 7日

(株)アイチ.

様

福岡県知事



394054

## 材料試験成績書の交付について（通知）

令和 6年 6月 10日付けで依頼された、  
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 9679

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号  
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24		
依頼者名	(株)アイチ.		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 Wopt (%)	12.9	—	
最大乾燥密度 ρd max (Mg/m <sup>3</sup> )	1.89	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	158.68	80以上	
液性限界(LL) w <sub>L</sub> (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w <sub>P</sub> (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I <sub>p</sub>	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	40.2	20~50	
75μmふるい通過率 (%)	4.9	2~10	
すりへり減量 (%)	32.4	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

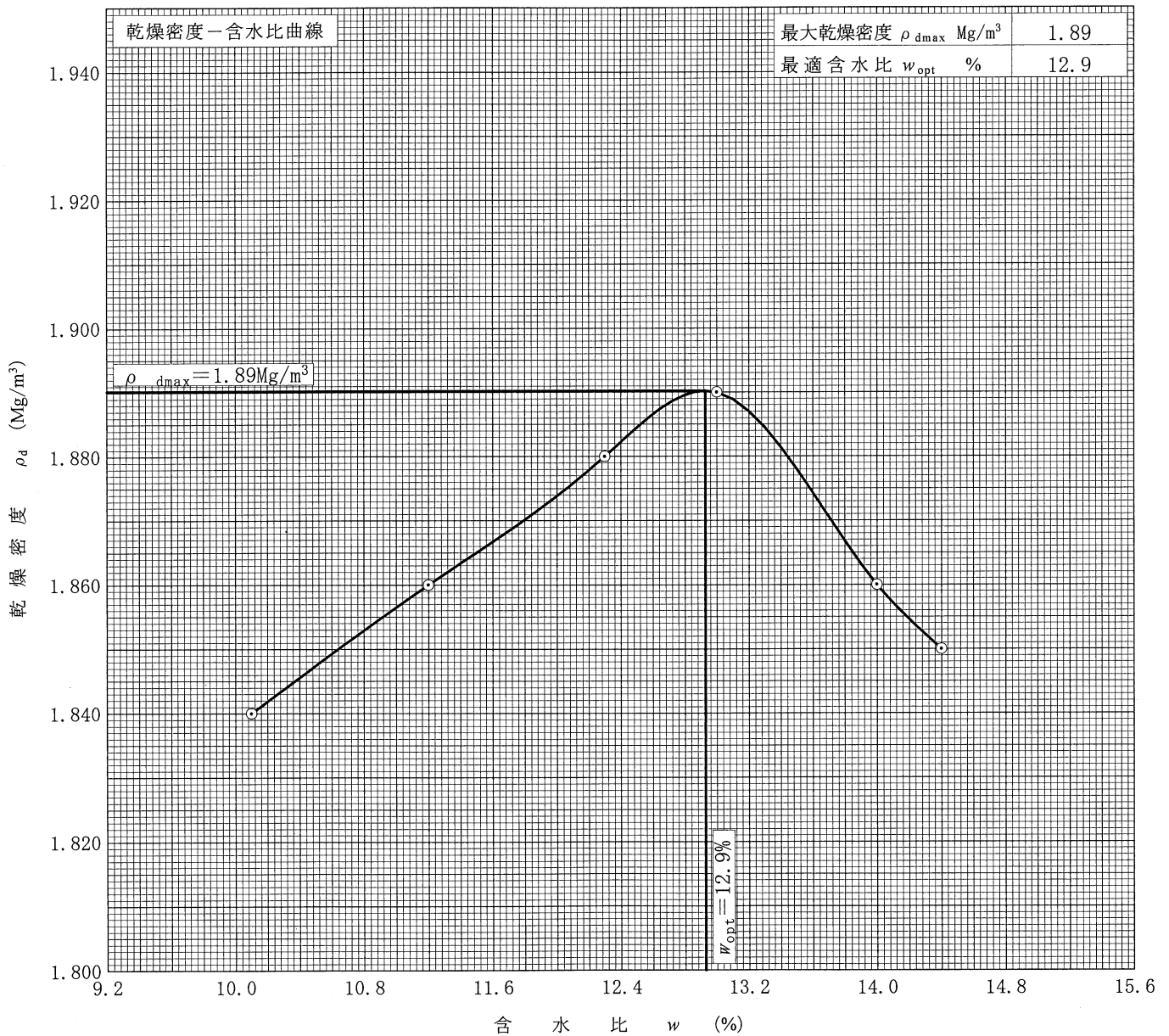
調査件名 50358 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 7月 23日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>			
試料の使用方法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	10.1	11.2	12.3	13.0	14.0	14.4		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.84	1.86	1.88	1.89	1.86	1.85		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w / 100}$$

調査件名 50358 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 7月 23日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>	ランマー質量 kg	4.5	モ ↓ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用方法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92		容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層	3		質量 $m_1^{2)}$ g	4033
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8513	8607	8697	8750		
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.03	2.07	2.11	2.14		
平均含水比 $w$ %		10.1	11.2	12.3	13.0		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.84	1.86	1.88	1.89		
含水比	容器 No.	1003	898	1033	1068		
	$m_a$ g	5680	5773	5866	5916		
	$m_b$ g	5271	5313	5354	5373		
	$m_c$ g	1203	1203	1207	1205		
	$w$ %	10.1	11.2	12.3	13.0		
含水比	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モールド) 質量 $m_2^{2)}$ g		8723	8721				
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.12	2.12				
平均含水比 $w$ %		14.0	14.4				
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.86	1.85				
含水比	容器 No.	1024	329				
	$m_a$ g	5884	5843				
	$m_b$ g	5309	5255				
	$m_c$ g	1204	1169				
	$w$ %	14.0	14.4				
含水比	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
	$m_c$ g						
	$w$ %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

# 修正 C B R 試 験

受付番号  
50358D655

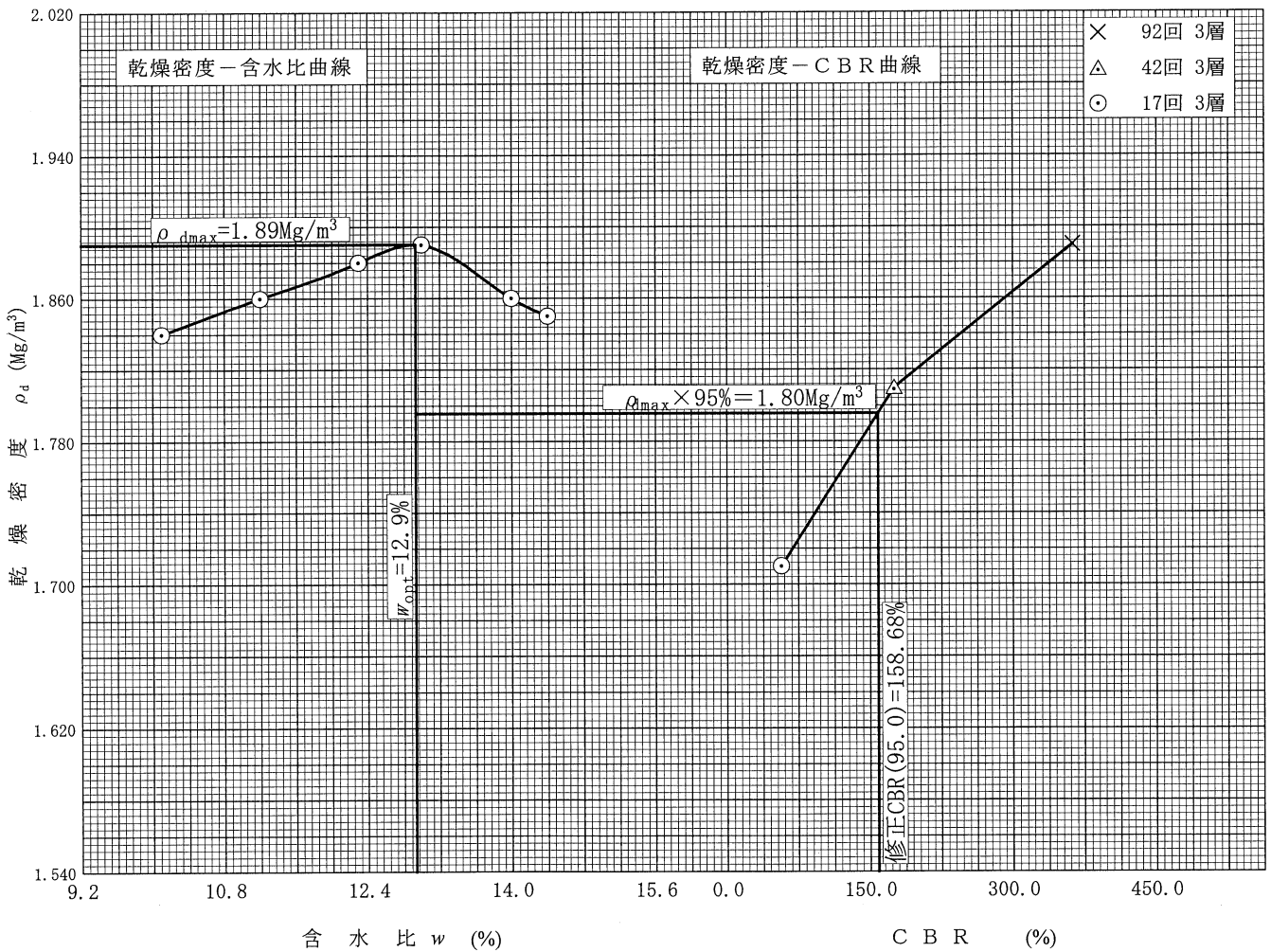
調査件名 50358 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

突固め回数	回/層	92 (3層)			42 (3層)			17 (3層)			
供試体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3	
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.90	1.88	1.90	1.80	1.81	1.81	1.71	1.71	1.71	
平均値 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.89			1.81			1.71			
貫入量2.5mmにおけるCBR %		358.21	341.57	327.31	158.06	187.39	149.78	52.39	42.16	61.27	
平均値 %		342.36			165.07			51.94			
貫入量5.0mmにおけるCBR %		378.19	363.47	346.18	170.15	196.68	160.90	57.54	46.18	67.44	
平均値 %		362.61			175.91			57.05			
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>			1.89			締固め度 %			95.0
		最適含水比 $w_{opt}$ %			12.9			修正 C B R %			158.68



特記事項

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 )	受 付 番 号 50358D655
----------------------------------	-------------------------------------	----------------------

調査件名 50358 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非乾法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非乾法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %	12.9		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.89		
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
				高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3	
供試体 No.		92-1		92-2		92-3		
含水比	容器 No.	198		198		198		
	$m_a$ g	5555.0		5555.0		5555.0		
	$m_b$ g	5088.0		5088.0		5088.0		
	$m_c$ g	1360.0		1360.0		1360.0		
	$w_1$ %	12.5		12.5		12.5		
	平均値 $w_1$ %	12.5		12.5		12.5		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8722		8690		8730		
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	3997		3999		4006		
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.14		2.12		2.14		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90		1.88		1.90		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	0	0.00	1	0.01
試験	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8783		8766		8798		
	膨張比 $r_e$ %	0.00		0.00		0.01		
	湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.17		2.16		2.17		
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90		1.88		1.90		
	平均含水比 $w'$ %	14.2		14.9		14.2		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 50358D655
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 50358 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速さ mm/min			1		荷重板質量 kg		5.0		
養生条件			日空气中		荷重計 No.			7		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>		1.96E+3		
			4 日水浸		容量 kN			200		校正係数 $\frac{MN/m^2}{目盛}$ kN/目盛		1		
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.		92-3		
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm		荷重強さ, 荷重		
読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN		読み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$ の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2	1	2		1	2
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.52	0.51	11.094	11.09	0.5	0.65	0.58	7.829	7.83	0.5	0.39	0.45	1.889	1.89
1.0	1.02	1.01	22.067	22.07	1.0	1.22	1.11	18.999	19.00	1.0	0.83	0.92	8.698	8.70
1.5	1.54	1.52	31.990	31.99	1.5	1.74	1.62	28.749	28.75	1.5	1.35	1.43	18.750	18.75
2.0	2.02	2.01	40.558	40.56	2.0	2.26	2.13	37.243	37.24	2.0	1.83	1.92	27.784	27.78
2.5	2.49	2.50	47.911	47.91	2.5	2.75	2.63	44.555	44.56	2.5	2.31	2.41	35.390	35.39
3.0	2.96	2.98	54.604	54.60	3.0	3.18	3.09	50.771	50.77	3.0	2.77	2.89	42.175	42.17
4.0	3.95	3.98	65.741	65.74	4.0	4.17	4.09	61.905	61.90	4.0	3.73	3.87	53.823	53.82
5.0	4.92	4.96	74.884	74.88	5.0	5.13	5.07	71.062	71.06	5.0	4.71	4.86	63.502	63.50
7.5	7.37	7.44	92.616	92.62	7.5	7.73	7.62	90.123	90.12	7.5	7.23	7.37	81.047	81.05
10.0	9.79	9.90	107.978	107.98	10.0	10.23	10.12	104.956	104.96	10.0	9.73	9.87	93.903	93.90
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	130		貫入試験後の含水比	容器 No.	462		貫入試験後の含水比	容器 No.	339				
	m <sub>a</sub> g	6201.0			m <sub>a</sub> g	6333.0			m <sub>a</sub> g	6129.0				
	m <sub>b</sub> g	5644.0			m <sub>b</sub> g	5758.0			m <sub>b</sub> g	5554.0				
	m <sub>c</sub> g	1450.0			m <sub>c</sub> g	1603.0			m <sub>c</sub> g	1364.0				
	w <sub>2</sub> %	13.3			w <sub>2</sub> %	13.8			w <sub>2</sub> %	13.7				
	平均値 w <sub>2</sub> %	13.3			平均値 w <sub>2</sub> %	13.8			平均値 w <sub>2</sub> %	13.7				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]



調査件名 50358 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

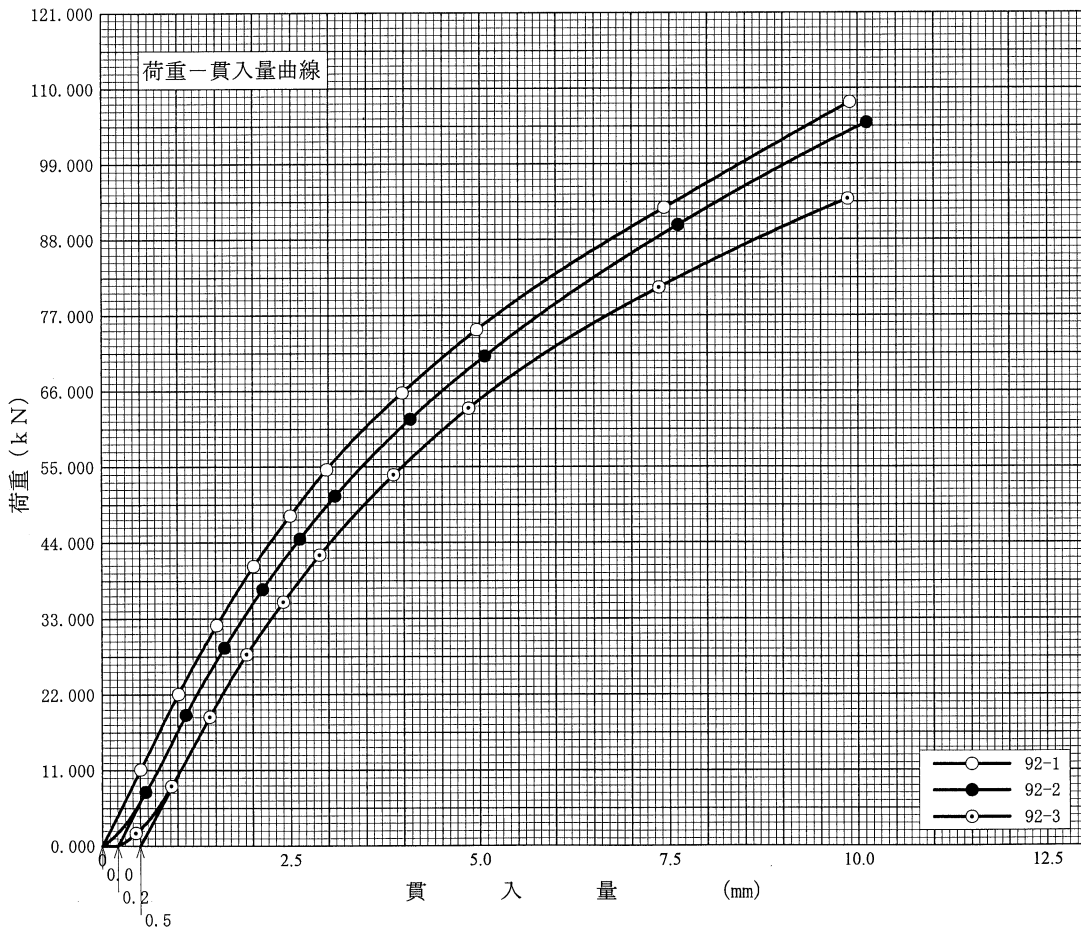
試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 乱さない土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$	%		
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	12.9	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>	1.89
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125			

供試体 No.		92-1	92-2	92-3
吸水膨張試験	前			
	含水比 $w_1$	12.5	12.5	12.5
	乾燥密度 $\rho_d$	1.90	1.88	1.90
	後			
	膨張比 $r_e$	0.00	0.00	0.01
貫入試験	平均含水比 $w'$	14.2	14.9	14.2
	乾燥密度 $\rho'_d$	1.90	1.88	1.90
	試験後の含水比 $w_2$	13.3	13.8	13.7
	貫入量2.5mmにおけるCBR	358.21	341.57	327.31
貫入試験	貫入量5.0mmにおけるCBR	378.19	363.47	346.18
	CBR	378.19	363.47	346.18

平均 C B R %
362.61

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



		[1MN/m <sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm <sup>2</sup> ]
		[1kN ≒ 102kgf]
貫入量 mm	2.5	5.0
荷重 (kN)	48.00	75.26
供試体 No.92-1	45.77	72.33
供試体 No.92-2	43.86	68.89
供試体 No.92-3		
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 )	受 付 番 号 50358D655
----------------------------------	-------------------------------------	----------------------

調査件名 50358 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, 非圧縮性	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %	12.9		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.89		
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ <sup>1)</sup> mm		125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供 試 体 No.			42-1	42-2	42-3			
含 水 比	容 器 No.	185	185	185				
	$m_a$ g	5577.0	5577.0	5577.0				
	$m_b$ g	5106.0	5106.0	5106.0				
	$m_c$ g	1376.0	1376.0	1376.0				
	$w_1$ %	12.6	12.6	12.6				
平均値 $w_1$ %		12.6	12.6	12.6				
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8512	8534	8531				
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4019	4020	4027				
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.03	2.04	2.04				
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.80	1.81	1.81				
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	1	0.01	1	0.01
(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g		8643	8660	8666				
膨 張 比 $r_e$ %		0.00	0.01	0.01				
湿潤密度 $\rho_t^i$ Mg/m <sup>3</sup>		2.09	2.10	2.10				
乾燥密度 $\rho_d^i$ Mg/m <sup>3</sup>		1.80	1.81	1.81				
平均含水比 $w'$ %		16.1	16.0	16.0				

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t^i = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d^i = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_t^i}{\rho_d^i} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 50358 (株) アイチ. 試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試 験 者 柳池 武訓

試 験 条 件		水浸 , <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min		1		荷重板質量 kg		5.0				
養 生 条 件		日空气中		荷重計 No.		6		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>		1.96E+3				
		4 日水浸		容 量 kN		100		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛		1				
供 試 体 No.		42-1		供 試 体 No.		42-2		供 試 体 No.		42-3				
貫 入 量 mm		<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫 入 量 mm		<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫 入 量 mm		<del>荷重強さ, 荷重</del>				
読 み		荷重計		読 み		荷重計		読 み		荷重計				
平均		MN/m <sup>2</sup>		平均		MN/m <sup>2</sup>		平均		MN/m <sup>2</sup>				
1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN	1	2	の読み	kN			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
0.5	0.41	0.46	1.808	1.81	0.5	0.73	0.62	3.877	3.88	0.5	0.47	0.49	0.977	0.98
1.0	0.79	0.90	5.827	5.83	1.0	1.34	1.17	10.432	10.43	1.0	1.03	1.02	4.630	4.63
1.5	1.26	1.38	10.575	10.58	1.5	1.94	1.72	16.173	16.17	1.5	1.53	1.52	9.250	9.25
2.0	1.79	1.90	14.920	14.92	2.0	2.49	2.25	20.913	20.91	2.0	2.04	2.02	13.403	13.40
2.5	2.29	2.40	18.514	18.51	2.5	3.04	2.77	24.886	24.89	2.5	2.50	2.50	16.862	16.86
3.0	2.78	2.89	21.718	21.72	3.0	3.56	3.28	28.255	28.26	3.0	2.98	2.99	19.981	19.98
4.0	3.78	3.89	27.297	27.30	4.0	4.61	4.31	34.192	34.19	4.0	3.99	4.00	25.654	25.65
5.0	4.81	4.91	32.105	32.10	5.0	5.63	5.32	39.199	39.20	5.0	5.00	5.00	30.020	30.02
7.5	7.32	7.41	42.489	42.49	7.5	8.17	7.84	49.054	49.05	7.5	7.56	7.53	38.241	38.24
10.0	9.83	9.92	51.933	51.93	10.0	10.71	10.36	57.814	57.81	10.0	10.14	10.07	45.142	45.14
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	104		貫入試験後の含水比	容器 No.	182		貫入試験後の含水比	容器 No.	191				
	m <sub>a</sub> g	5965.0			m <sub>a</sub> g	6076.0			m <sub>a</sub> g	6216.0				
	m <sub>b</sub> g	5360.0			m <sub>b</sub> g	5464.0			m <sub>b</sub> g	5595.0				
	m <sub>c</sub> g	1377.0			m <sub>c</sub> g	1466.0			m <sub>c</sub> g	1612.0				
	w <sub>2</sub> %	15.2			w <sub>2</sub> %	15.3			w <sub>2</sub> %	15.6				
平均値 w <sub>2</sub> %		15.2		平均値 w <sub>2</sub> %		15.3		平均値 w <sub>2</sub> %		15.6				

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 50358 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

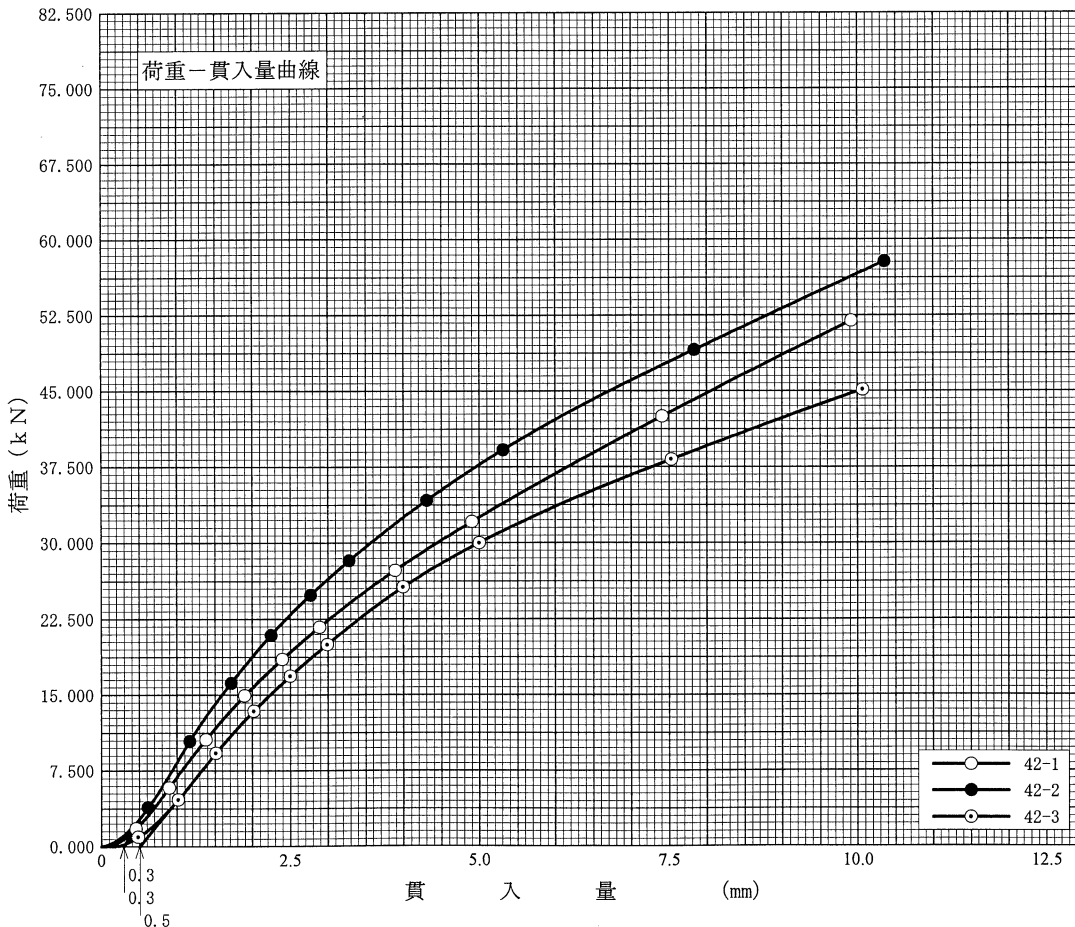
試 験 者 柳池 武訓

試験方法	締め土, 乱土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	42	自然含水比 $w_n$	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	12.9
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>	1.89
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm			

供 試 体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前				
	含水比 $w_1$	%	12.6	12.6	12.6
	乾燥密度 $\rho_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.80	1.81	1.81
	後				
	膨張比 $r_e$	%	0.00	0.01	0.01
貫入試験	平均含水比 $w'$	%	16.1	16.0	16.0
	乾燥密度 $\rho_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.80	1.81	1.81
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$	%	15.2	15.3	15.6
	貫入量2.5mmにおけるCBR	%	158.06	187.39	149.78
	貫入量5.0mmにおけるCBR	%	170.15	196.68	160.90
	CBR	%	170.15	196.68	160.90

平均 C B R %
175.91

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.42-1	21.18	33.86
供試体 No.42-2	25.11	39.14
供試体 No.42-3	20.07	32.02
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 初 期 状 態 , 吸 水 膨 張 試 験 )	受 付 番 号 50358D655
----------------------------------	-------------------------------------	----------------------

調査件名 50358 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非飽和土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 $w_{opt}$ %	12.9		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.89		
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ <sup>1)</sup> mm		125	モールド容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供 試 体 No.		17-1		17-2		17-3		
含 水 比	容 器 No.	229		229		229		
	$m_a$ g	5818.0		5818.0		5818.0		
	$m_b$ g	5350.0		5350.0		5350.0		
	$m_c$ g	1615.0		1615.0		1615.0		
	$w_1$ %	12.5		12.5		12.5		
	平 均 値 $w_1$ %	12.5		12.5		12.5		
密 度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8230		8217		8249		
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	3981		3981		3999		
	湿 潤 密 度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	1.92		1.92		1.92		
	乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.71		1.71		1.71		
吸 水 膨 張 試 験	水浸時間 h	時 刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	0	0.00	2	0.02
試 験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8457		8481		8477		
	膨 張 比 $r_e$ %	0.00		0.00		0.02		
	湿 潤 密 度 $\rho_t'$ Mg/m <sup>3</sup>	2.03		2.04		2.03		
	乾 燥 密 度 $\rho_d'$ Mg/m <sup>3</sup>	1.71		1.71		1.71		
	平 均 含 水 比 $w'$ %	18.7		19.3		18.7		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1 2 1 1 J G S 0 7 2 1	C B R 試 験 ( 貫 入 試 験 )	受付番号 50358D655
----------------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 50358 (株) アイチ.

試験年月日 2024年 8月 2日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 $\frac{MN/m^2/目盛}{kN/目盛}$			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$		読 み		平均	荷重計 $\frac{MN}{m^2}$	
1	2		の読み kN		1	2		の読み kN		1	2		の読み kN	
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.31	0.41	0.473	0.47	0.5	0.40	0.45	0.802	0.80	0.5	0.84	0.67	1.308	1.31
1.0	0.81	0.91	1.996	2.00	1.0	0.89	0.95	2.129	2.13	1.0	1.51	1.26	3.513	3.51
1.5	1.30	1.40	3.571	3.57	1.5	1.36	1.43	3.273	3.27	1.5	2.01	1.76	5.235	5.23
2.0	1.81	1.91	4.909	4.91	2.0	1.84	1.92	4.289	4.29	2.0	2.50	2.25	6.719	6.72
2.5	2.30	2.40	6.061	6.06	2.5	2.34	2.42	5.197	5.20	2.5	3.00	2.75	8.024	8.02
3.0	2.79	2.90	7.104	7.10	3.0	2.86	2.93	6.060	6.06	3.0	3.50	3.25	9.208	9.21
4.0	3.77	3.89	8.954	8.95	4.0	3.83	3.92	7.521	7.52	4.0	4.50	4.25	11.362	11.36
5.0	4.77	4.89	10.708	10.71	5.0	4.83	4.92	8.858	8.86	5.0	5.49	5.25	13.287	13.29
7.5	7.28	7.39	14.509	14.51	7.5	7.31	7.41	11.732	11.73	7.5	8.05	7.78	17.796	17.80
10.0	9.78	9.89	17.972	17.97	10.0	9.81	9.91	14.494	14.49	10.0	10.55	10.28	21.374	21.37
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	352			貫入試験後の含水比	容器 No.	699			貫入試験後の含水比	容器 No.	463		
	$m_a$ g	6031.0				$m_a$ g	5853.0				$m_a$ g	5826.0		
	$m_b$ g	5370.0				$m_b$ g	5162.0				$m_b$ g	5171.0		
	$m_c$ g	1607.0				$m_c$ g	1400.0				$m_c$ g	1388.0		
	$w_2$ %	17.6				$w_2$ %	18.4				$w_2$ %	17.3		
	平均値 $w_2$ %	17.6				平均値 $w_2$ %	18.4				平均値 $w_2$ %	17.3		

特記事項

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2 kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 50358 (株) アイチ. 試験年月日 2024年 8月 2日

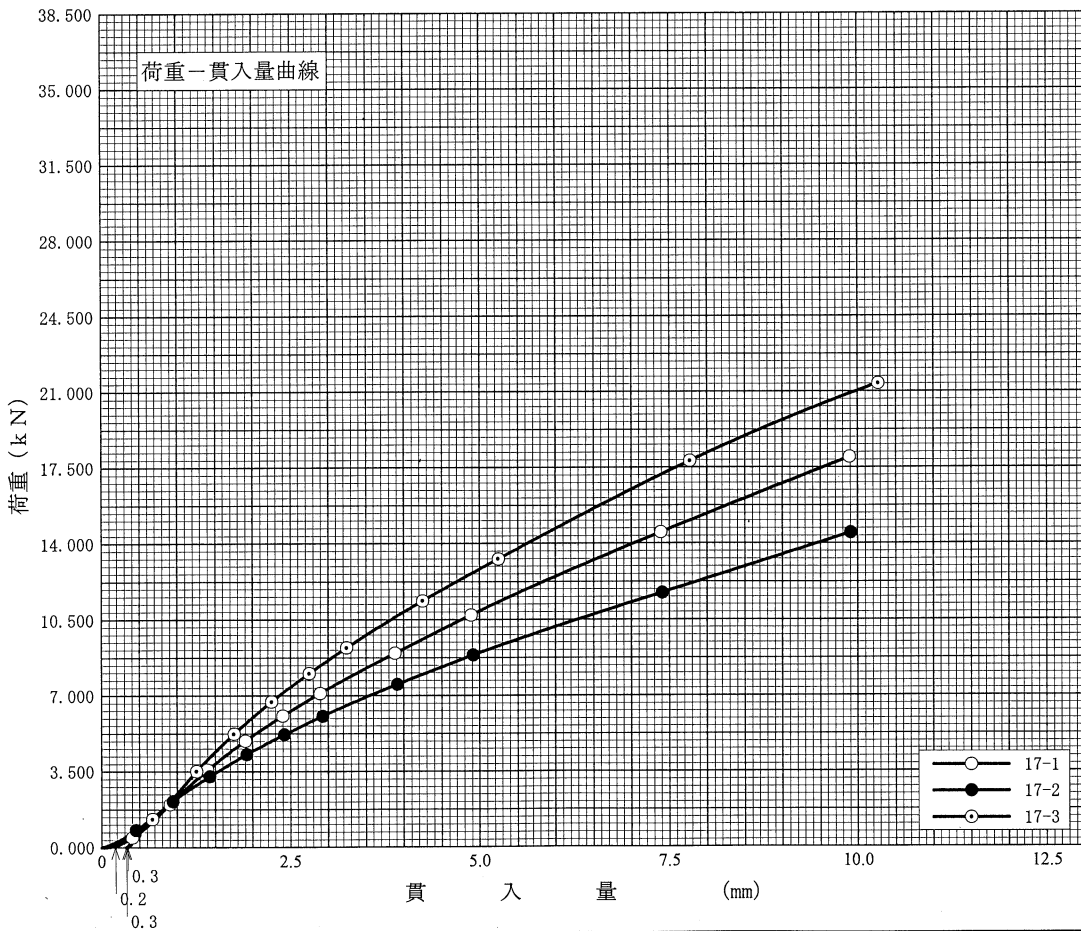
試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, <del>非乾燥法</del>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%		
試料の準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$	%		
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	12.9	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>	1.89
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125			

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前				
	含水比 $w_1$	%	12.5	12.5	12.5
	乾燥密度 $\rho_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.71	1.71	1.71
	後				
	膨張比 $r_e$	%	0.00	0.00	0.02
貫入試験	平均含水比 $w'$	%	18.7	19.3	18.7
	乾燥密度 $\rho'_d$	Mg/m <sup>3</sup>	1.71	1.71	1.71
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$	%	17.6	18.4	17.3
	貫入量2.5mmにおけるCBR	%	52.39	42.16	61.27
	貫入量5.0mmにおけるCBR	%	57.54	46.18	67.44
	CBR	%	57.54	46.18	67.44

平均 C B R %  
57.05

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	7.02	11.45
供試体 No.17-2	5.65	9.19
供試体 No.17-3	8.21	13.42
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1205 土の液性限界・塑性限界試験  
JGS 0141

試験年月日 2024/7/18  
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理  
 施工場所 :  
 産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24  
 依頼者名 : (株)アイチ  
 試料採取位置 :  
 試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

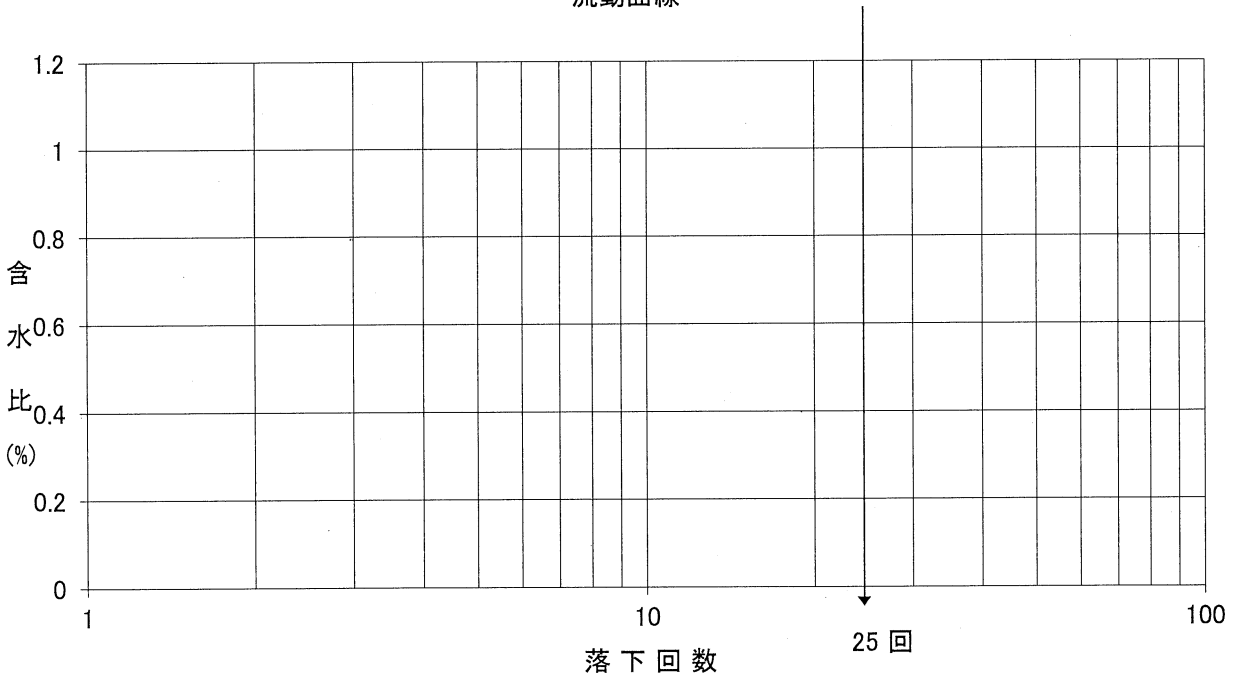
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	48	No.	51	No.	59
ma (g)	32.39	ma (g)	32.50	ma (g)	32.41
mb (g)	29.40	mb (g)	29.44	mb (g)	29.31
mc (g)	22.02	mc (g)	22.04	mc (g)	21.98
w (%)	40.5	w (%)	41.4	w (%)	42.3
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 $w_L$ (%)	塑性限界 $w_P$ (%)	塑性指数 $I_p$
NP	NP	NP



舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2024/7/23

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24

依頼者名 : (株)アイチ

試料採取位置 :

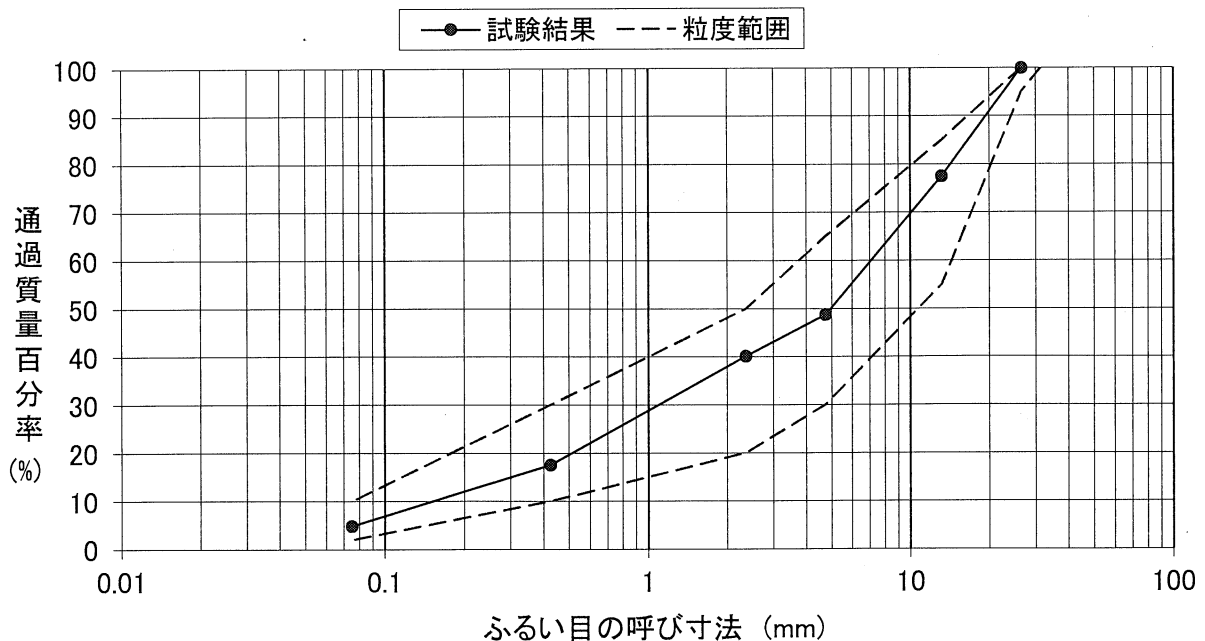
粒度範囲 (mm): 25~0

試料の種類 : RM-25 (再生Con100%)

試料総質量 : 6096.0 (g)

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	1374.0	22.5	77.5	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	3121.0	51.2	48.8	30 ~ 65
2.36	3644.0	59.8	40.2	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	5026.0	82.4	17.6	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	5796.0	95.1	4.9	2 ~ 10
計	6096.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 50358E011

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2024/7/23

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24

依頼者名 : (株)アイチ

試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果			
(1) 試験前の試料質量 (g)			5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)			3,378
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)		1,622
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100		32.4
考察  50%以下  粒度区分はJIS A 5001による。			