

御中

承 諾 願  
(試験結果報告書)

工 事 名 : \_\_\_\_\_

工 期 : 令和 年 月 日 ~ 令和 年 月 日

使用材料 : 再生粒調碎石 (RM-25)

試験年月日 : 令和 7 年 9 月 10 日

試験場所 : (財)福岡県建設技術情報センター

( 製造・販売者 )



株式 会社 アイチ.

〒812-0055 福岡市東区東浜2丁目85-24

電 話 092-642-1101

F A X 092-642-1102

812-0055

福岡県福岡市東区  
東浜2丁目85-24

64280

受付番号 第 64280 号

令和 7年 9月 10日

(株)アイチ.

様

福岡県知事



408704

## 材料試験成績書の交付について（通知）

令和 7年 6月 5日付けで依頼された、  
修正CBR 外 試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 9679

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号  
(公財)福岡県建設技術情報センター

修正CBR試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24		
依頼者名	(株)アイチ.		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(再生Con 100%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 $W_{opt}$ (%)	11.5	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ ( $Mg/m^3$ )	1.88	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	136.52	80以上	
液性限界(LL) $w_L$ (%)	NP	—	
塑性限界(PL) $w_P$ (%)	NP	—	
塑性指数(PI) $I_p$	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	37.7	20~50	
75 $\mu$ mふるい通過率 (%)	3.6	2~10	
すりへり減量 (%)	35.4	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

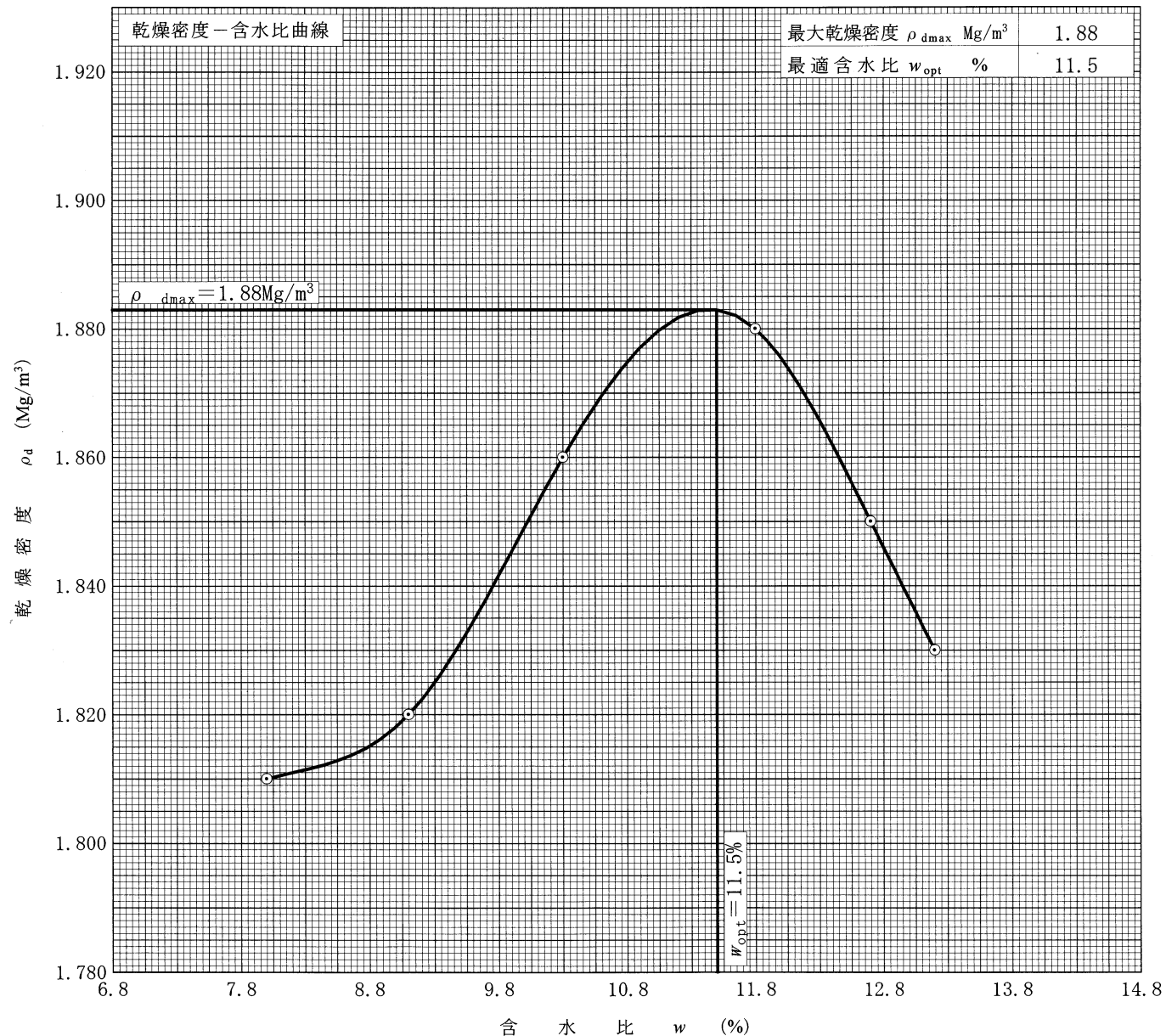
調査件名 64280 (株) アイチ.

試験年月日 2025年 8月 26日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, <del>湿潤法</del>		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 $\rho_s$ Mg/m <sup>3</sup>			
試料の使用法	<del>繰返し法</del> , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層	3		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 $w$ %	8.0	9.1	10.3	11.8	12.7	13.2		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.81	1.82	1.86	1.88	1.85	1.83		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w/\rho_s + w/100}$$

調査件名 64280 (株) アイチ.

試験年月日 2025年 8月 26日

試料番号(深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, <del>湿潤法</del>	ランマー質量 kg	4.5	モ ↓ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用法		<del>繰返し法</del> , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ <sup>1)</sup> mm	125.0
含水比	試料分取後 $w_0$ %		突固め回数 回/層	92		容量 $V$ mm <sup>3</sup>	2209E+3
	乾燥処理後 $w_1$ %		突固め層数 層	3		質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4014
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8317	8415	8546	8645		
湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		1.95	1.99	2.05	2.10		
平均含水比 $w$ %		8.0	9.1	10.3	11.8		
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.81	1.82	1.86	1.88		
含	容器 No.	622	388	337	345		
	$m_a$ g	5503	5588	5705	5757		
	$m_b$ g	5184	5222	5282	5268		
	$m_c$ g	1203	1192	1179	1136		
水	$w$ %	8.0	9.1	10.3	11.8		
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
比	$m_c$ g						
	$w$ %						
	容器 No.						
	$m_a$ g						
測	測定 No.	5	6	7	8		
	(試料+モールド) 質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8605	8587				
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.08	2.07				
	平均含水比 $w$ %	12.7	13.2				
乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.85	1.83				
含	容器 No.	431	437				
	$m_a$ g	5757	5737				
	$m_b$ g	5241	5206				
	$m_c$ g	1178	1180				
水	$w$ %	12.7	13.2				
	容器 No.						
	$m_a$ g						
	$m_b$ g						
比	$m_c$ g						
	$w$ %						
	容器 No.						
	$m_a$ g						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

# 修正 C B R 試 験

受付番号  
64280D853

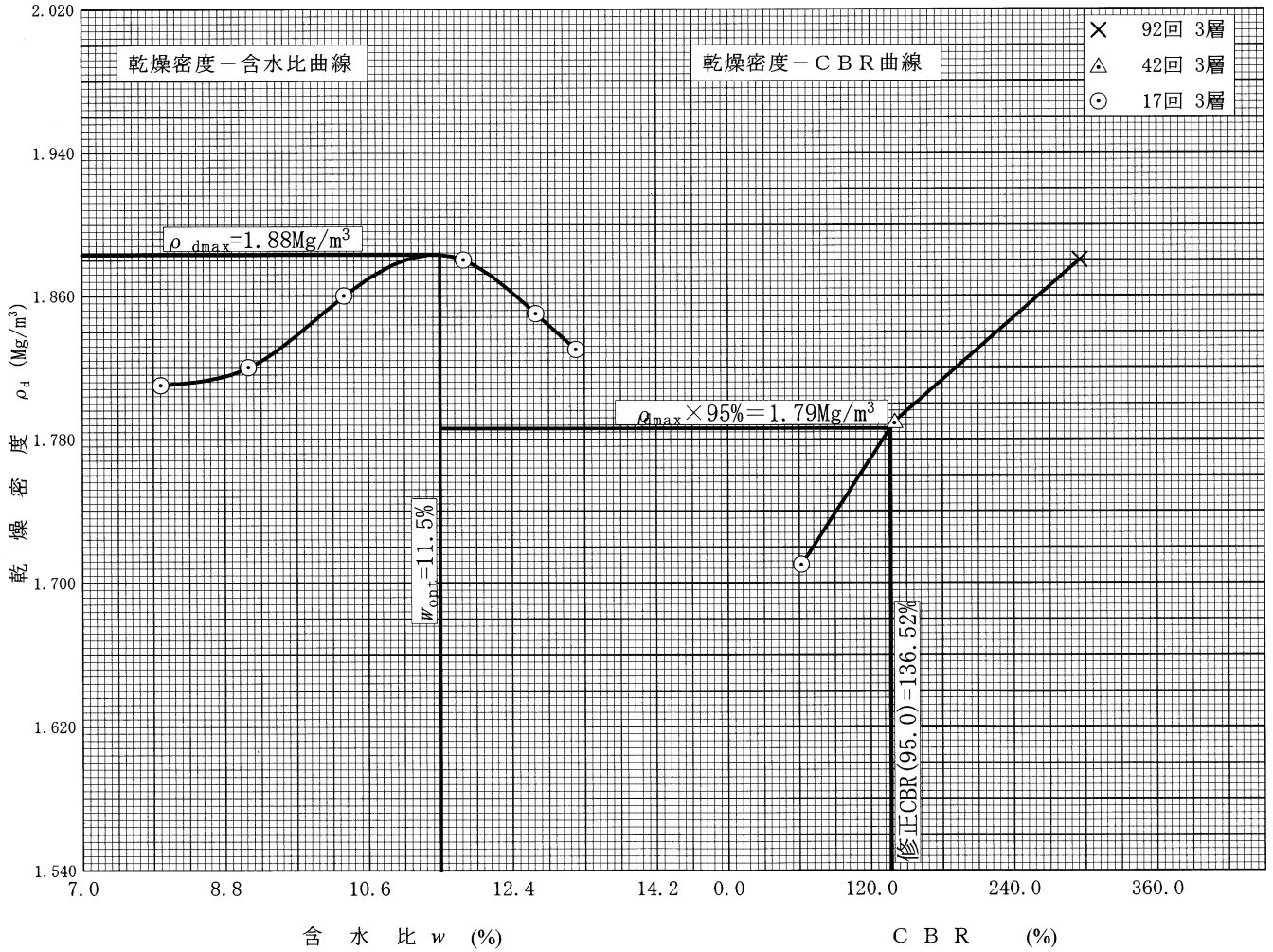
調査件名 64280 (株) アイチ.

試験年月日 2025年 9月 5日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試 験 者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 ( 3 層)			42 ( 3 層)			17 ( 3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88	1.88	1.87	1.79	1.79	1.79	1.70	1.71	1.71
平 均 値 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88			1.79			1.71		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		240.15	288.96	292.54	111.49	138.96	125.82	58.21	52.16	50.22
平 均 値 %		273.88			125.42			53.53		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		274.87	309.30	302.61	124.97	150.20	146.18	65.38	60.10	60.05
平 均 値 %		295.59			140.45			61.84		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>			1.88			締 固 め 度 %		
								95.0		
		最適含水比 $w_{opt}$ %			11.5			修 正 C B R %		
								136.52		



特記事項

調査件名 64280 (株) アイチ.

試験年月日 2025年 9月 5日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		<del>締固めた土, 手締め土</del>		ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RM-25
突固め方法		E-b		落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %		
試料準備	準備方法	<del>非乾燥法, 空気乾燥法</del>		突固め回数 回/層	92	最適含水比 $w_{opt}$ %		11.5
	空気乾燥前含水比 %			突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88
	試料調製後含水比 $w_0$ %			モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0
					高さ <sup>1)</sup> mm	125	モールド容量 V mm <sup>3</sup>	2209E+3
供試体 No.				92-1		92-2		92-3
含水比	容器 No.		260		260		260	
	$m_a$ g		5472.0		5472.0		5472.0	
	$m_b$ g		5029.0		5029.0		5029.0	
	$m_c$ g		1178.0		1178.0		1178.0	
	$w_1$ %		11.5		11.5		11.5	
平均値 $w_1$ %		11.5		11.5		11.5		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g		8638		8652		8634	
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g		4010		4011		4011	
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.10		2.10		2.09	
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88		1.88		1.87	
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	0	0.00	0	0.00
(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g		8752		8762		8750		
膨張比 $r_e$ %		0.00		0.00		0.00		
湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>		2.15		2.15		2.15		
乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88		1.88		1.87		
平均含水比 $w'$ %		14.4		14.4		15.0		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 64280 (株) アイチ.

試験年月日 2025年 9月 5日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.			92-3	
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2					
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.78	0.64	1.665	1.66	0.5	1.56	1.03	6.137	6.14	0.5	0.74	0.62	2.429	2.43
1.0	1.49	1.25	5.631	5.63	1.0	2.14	1.57	15.190	15.19	1.0	1.36	1.18	10.190	10.19
1.5	2.00	1.75	11.509	11.51	1.5	2.61	2.06	23.413	23.41	1.5	1.83	1.67	18.693	18.69
2.0	2.49	2.25	18.001	18.00	2.0	3.07	2.54	30.579	30.58	2.0	2.31	2.16	26.619	26.62
2.5	3.02	2.76	24.599	24.60	2.5	3.59	3.05	37.038	37.04	2.5	2.78	2.64	33.562	33.56
3.0	3.52	3.26	30.752	30.75	3.0	4.08	3.54	42.768	42.77	3.0	3.25	3.13	39.357	39.36
4.0	4.56	4.28	41.439	41.44	4.0	5.06	4.53	52.508	52.51	4.0	4.18	4.09	48.783	48.78
5.0	5.64	5.32	50.565	50.56	5.0	6.04	5.52	60.362	60.36	5.0	5.14	5.07	56.728	56.73
7.5	8.03	7.77	65.297	65.30	7.5	8.54	8.02	76.520	76.52	7.5	7.56	7.53	69.921	69.92
10.0	10.40	10.20	75.980	75.98	10.0	11.22	10.61	89.449	89.45	10.0	10.01	10.01	80.155	80.16
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3044		貫入試験後の含水比	容器 No.	3105		貫入試験後の含水比	容器 No.	3025				
	m <sub>a</sub> g	6077.0			m <sub>a</sub> g	6068.0			m <sub>a</sub> g	6304.0				
	m <sub>b</sub> g	5522.0			m <sub>b</sub> g	5517.0			m <sub>b</sub> g	5744.0				
	m <sub>c</sub> g	1373.0			m <sub>c</sub> g	1357.0			m <sub>c</sub> g	1610.0				
	w <sub>2</sub> %	13.4			w <sub>2</sub> %	13.2			w <sub>2</sub> %	13.5				
	平均値 w <sub>2</sub> %	13.4			平均値 w <sub>2</sub> %	13.2			平均値 w <sub>2</sub> %	13.5				

特記事項

調査件名 64280 (株) アイチ. 試験年月日 2025年 9月 5日

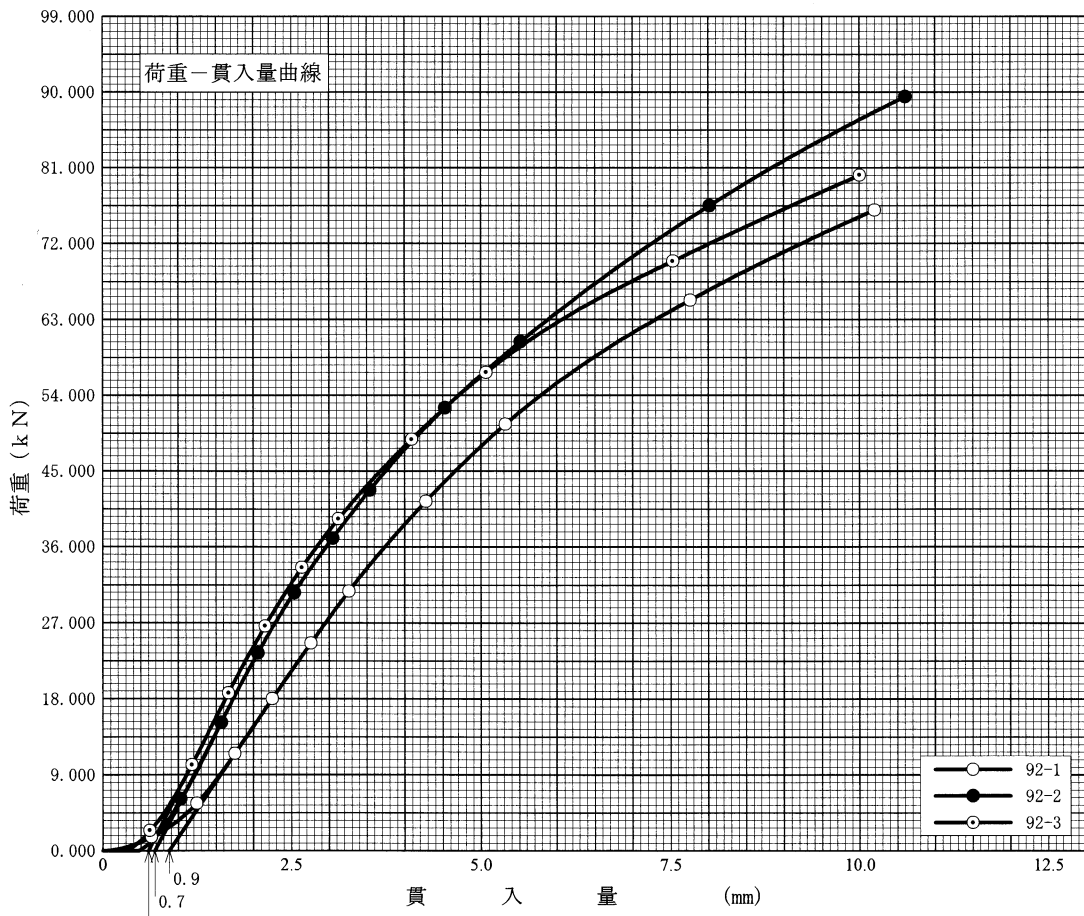
試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	<del>縮固めた土, 非水浸</del>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	<del>非乾燥法, 空気乾燥法</del>	突固め回数	回/層	92	自然含水比 $w_n$	%	
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm	125		

供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	11.5	11.5	11.5
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.88	1.88	1.87
	後	膨張比 $r_e$ %	0.00	0.00	0.00
		平均含水比 $w'$ %	14.4	14.4	15.0
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.88	1.88	1.87
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	13.4	13.2	13.5	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	240.15	288.96	292.54	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	274.87	309.30	302.61	
	CBR %	274.87	309.30	302.61	

平均 C B R %
295.59

特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
耐荷重	32.18	54.70
供試体 No.92-1		
耐荷重	38.72	61.55
供試体 No.92-2		
耐荷重	39.20	60.22
供試体 No.92-3		
標準荷重強さ	6.9	10.3
MN/m <sup>2</sup>		
標準荷重	13.4	19.9
kN		

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 64280D853
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 64280 (株) アイチ.

試験年月日 2025年 9月 5日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 土質	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %				
試料準備	準備方法	空気乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 $w_{opt}$ %			
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>			
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150			
			高さ <sup>1)</sup> mm	125	荷重板質量 kg			
					モールド容量 V mm <sup>3</sup>			
					2209E+3			
供試体 No.		42-1		42-2		42-3		
含水比	容器 No.	185		185		185		
	$m_a$ g	5503.0		5503.0		5503.0		
	$m_b$ g	5060.0		5060.0		5060.0		
	$m_c$ g	1206.0		1206.0		1206.0		
	$w_1$ %	11.5		11.5		11.5		
	平均値 $w_1$ %	11.5		11.5		11.5		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8425		8426		8419		
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	4008		4005		4006		
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.00		2.00		2.00		
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.79		1.79		1.79		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	1	0.01	0	0.00
試験	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8612		8610		8574		
	膨張比 $r_e$ %	0.01		0.01		0.00		
	湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.08		2.08		2.07		
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.79		1.79		1.79		
	平均含水比 $w'$ %	16.2		16.2		15.6		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 64280 (株) アイチ.

試験年月日 2025年 9月 5日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3	
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2					
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.60	0.55	0.606	0.61	0.5	0.47	0.49	1.384	1.38	0.5	0.79	0.65	1.935	1.94
1.0	1.44	1.22	3.896	3.90	1.0	0.93	0.97	4.872	4.87	1.0	1.47	1.24	6.210	6.21
1.5	2.03	1.77	7.361	7.36	1.5	1.43	1.47	8.872	8.87	1.5	1.95	1.73	9.757	9.76
2.0	2.56	2.28	10.458	10.46	2.0	1.91	1.96	12.589	12.59	2.0	2.43	2.22	12.948	12.95
2.5	3.04	2.77	13.172	13.17	2.5	2.40	2.45	15.908	15.91	2.5	2.90	2.70	15.791	15.79
3.0	3.51	3.26	15.587	15.59	3.0	2.89	2.95	19.044	19.04	3.0	3.40	3.20	18.392	18.39
4.0	4.49	4.25	19.762	19.76	4.0	3.86	3.93	24.278	24.28	4.0	4.34	4.17	23.501	23.50
5.0	5.47	5.24	23.436	23.44	5.0	4.89	4.95	28.528	28.53	5.0	5.31	5.16	28.096	28.10
7.5	8.03	7.77	31.307	31.31	7.5	7.35	7.43	36.168	36.17	7.5	7.74	7.62	36.432	36.43
10.0	10.67	10.34	38.030	38.03	10.0	9.86	9.93	42.763	42.76	10.0	10.27	10.14	42.971	42.97
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3035		貫入試験後の含水比	容器 No.	3034		貫入試験後の含水比	容器 No.	3036				
	m <sub>a</sub> g	6142.0			m <sub>a</sub> g	6111.0			m <sub>a</sub> g	5904.0				
	m <sub>b</sub> g	5542.0			m <sub>b</sub> g	5508.0			m <sub>b</sub> g	5330.0				
	m <sub>c</sub> g	1595.0			m <sub>c</sub> g	1558.0			m <sub>c</sub> g	1386.0				
	w <sub>2</sub> %	15.2			w <sub>2</sub> %	15.3			w <sub>2</sub> %	14.6				
	平均値 w <sub>2</sub> %	15.2			平均値 w <sub>2</sub> %	15.3			平均値 w <sub>2</sub> %	14.6				

特記事項

調査件名 64280 (株) アイチ.

試験年月日 2025年 9月 5日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

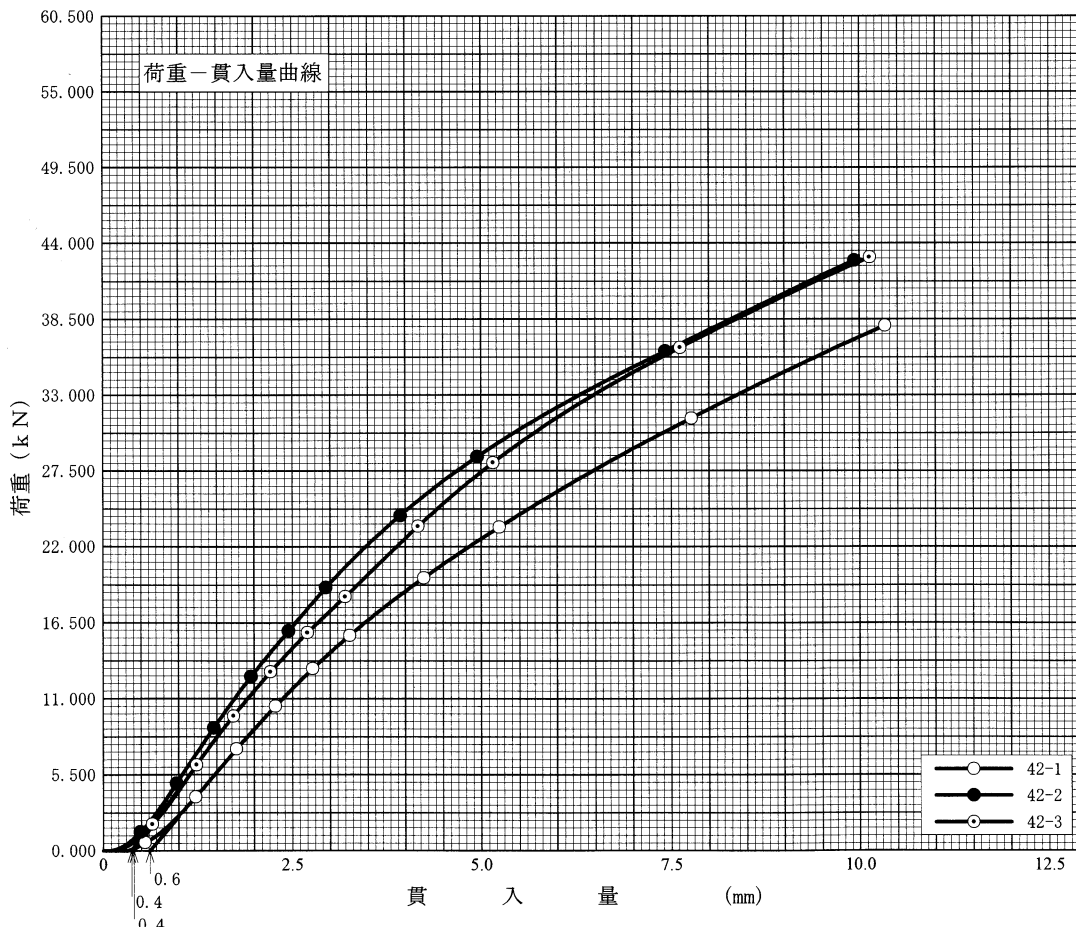
試験方法	<del>締固めた土, 水浸法</del>	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	<del>非乾燥法, 空気乾燥法</del>	突固め回数 回/層	42	自然含水比 $w_n$ %		
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数 層	3	最適含水比 $w_{opt}$ %	11.5	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>	1.88
	4 日水浸		高さ <sup>D)</sup> mm	125		

供試体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	11.5	11.5	11.5
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.79	1.79	1.79
	後	膨張比 $r_e$ %	0.01	0.01	0.00
		平均含水比 $w'$ %	16.2	16.2	15.6
		乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.79	1.79	1.79
貫入試験	試験後の含水比 $w_2$ %	15.2	15.3	14.6	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	111.49	138.96	125.82	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	124.97	150.20	146.18	
	CBR %	124.97	150.20	146.18	

平均 C B R %
140.45

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重		
供試体 No.42-1	14.94	24.87
供試体 No.42-2	18.62	29.89
供試体 No.42-3	16.86	29.09
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 64280 (株) アイチ.

試験年月日 2025年 9月 5日

試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締固めた土, <del>モルタル</del>	ランマー質量 kg	4.5	土質名称		RM-25	
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 $w_n$ %			
試料準備	準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 $w_{opt}$ %		11.5	
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$ Mg/m <sup>3</sup>		1.88	
	試料調製後含水比 $w_0$ %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
		高さ <sup>1)</sup> mm		125	モールド容量 V mm <sup>3</sup>	2209E+3		
供試体 No.			17-1		17-2		17-3	
含水比	容器 No.	882	882	882				
	$m_a$ g	5508.0	5508.0	5508.0				
	$m_b$ g	5064.0	5064.0	5064.0				
	$m_c$ g	1212.0	1212.0	1212.0				
	$w_1$ %	11.5	11.5	11.5				
平均値 $w_1$ %		11.5	11.5	11.5				
密度	(試料+モールド)質量 $m_2$ <sup>2)</sup> g	8189	8207	8202				
	モールド質量 $m_1$ <sup>2)</sup> g	3992	3992	3992				
	湿潤密度 $\rho_t$ Mg/m <sup>3</sup>	1.90	1.91	1.91				
	乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.70	1.71	1.71				
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		0	0.00	1	0.01	1	0.01
試験	(試料+モールド)質量 $m_3$ <sup>2)</sup> g	8417	8464	8455				
	膨張比 $r_e$ %	0.00	0.01	0.01				
	湿潤密度 $\rho'_t$ Mg/m <sup>3</sup>	2.00	2.02	2.02				
	乾燥密度 $\rho'_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.70	1.71	1.71				
	平均含水比 $w'$ %	17.6	18.1	18.1				

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left( \frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 64280 (株) アイチ.

試験年月日 2025年 9月 5日

試料番号 (深さ) RM-25 (再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, <del>非水浸</del>		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm <sup>2</sup>			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 <del>MN/m<sup>2</sup>/目盛</del> kN/目盛			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>		貫入量 mm			<del>荷重強さ, 荷重</del>	
読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN		読み		平均	荷重計 <del>MN/m<sup>2</sup></del> の読み kN	
1	2		1	2	1	2		1	2					
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.56	0.53	0.497	0.50	0.5	0.44	0.47	0.320	0.32	0.5	0.81	0.66	0.757	0.76
1.0	1.47	1.24	2.422	2.42	1.0	0.85	0.93	1.258	1.26	1.0	1.89	1.45	2.830	2.83
1.5	2.11	1.81	4.266	4.27	1.5	1.33	1.42	2.704	2.70	1.5	2.49	2.00	4.333	4.33
2.0	2.64	2.32	5.872	5.87	2.0	1.77	1.89	4.110	4.11	2.0	2.99	2.50	5.626	5.63
2.5	3.16	2.83	7.327	7.33	2.5	2.21	2.36	5.354	5.35	2.5	3.47	2.99	6.825	6.82
3.0	3.67	3.34	8.667	8.67	3.0	2.68	2.84	6.523	6.52	3.0	3.99	3.50	8.019	8.02
4.0	4.67	4.34	10.737	10.74	4.0	3.62	3.81	8.703	8.70	4.0	4.95	4.48	10.032	10.03
5.0	5.66	5.33	12.671	12.67	5.0	4.58	4.79	10.650	10.65	5.0	5.92	5.46	11.978	11.98
7.5	8.18	7.84	17.019	17.02	7.5	7.04	7.27	14.943	14.94	7.5	8.39	7.95	16.156	16.16
10.0	10.69	10.35	20.563	20.56	10.0	9.51	9.76	18.727	18.73	10.0	10.89	10.45	19.457	19.46
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	3063		貫入試験後の含水比	容器 No.	3137		貫入試験後の含水比	容器 No.	3148				
	m <sub>a</sub> g	5959.0			m <sub>a</sub> g	5978.0			m <sub>a</sub> g	5961.0				
	m <sub>b</sub> g	5330.0			m <sub>b</sub> g	5338.0			m <sub>b</sub> g	5334.0				
	m <sub>c</sub> g	1593.0			m <sub>c</sub> g	1596.0			m <sub>c</sub> g	1600.0				
	w <sub>2</sub> %	16.8			w <sub>2</sub> %	17.1			w <sub>2</sub> %	16.8				
	平均値 w <sub>2</sub> %	16.8			平均値 w <sub>2</sub> %	17.1			平均値 w <sub>2</sub> %	16.8				

特記事項

調査件名 64280 (株) アイチ.

試験年月日 2025年 9月 5日

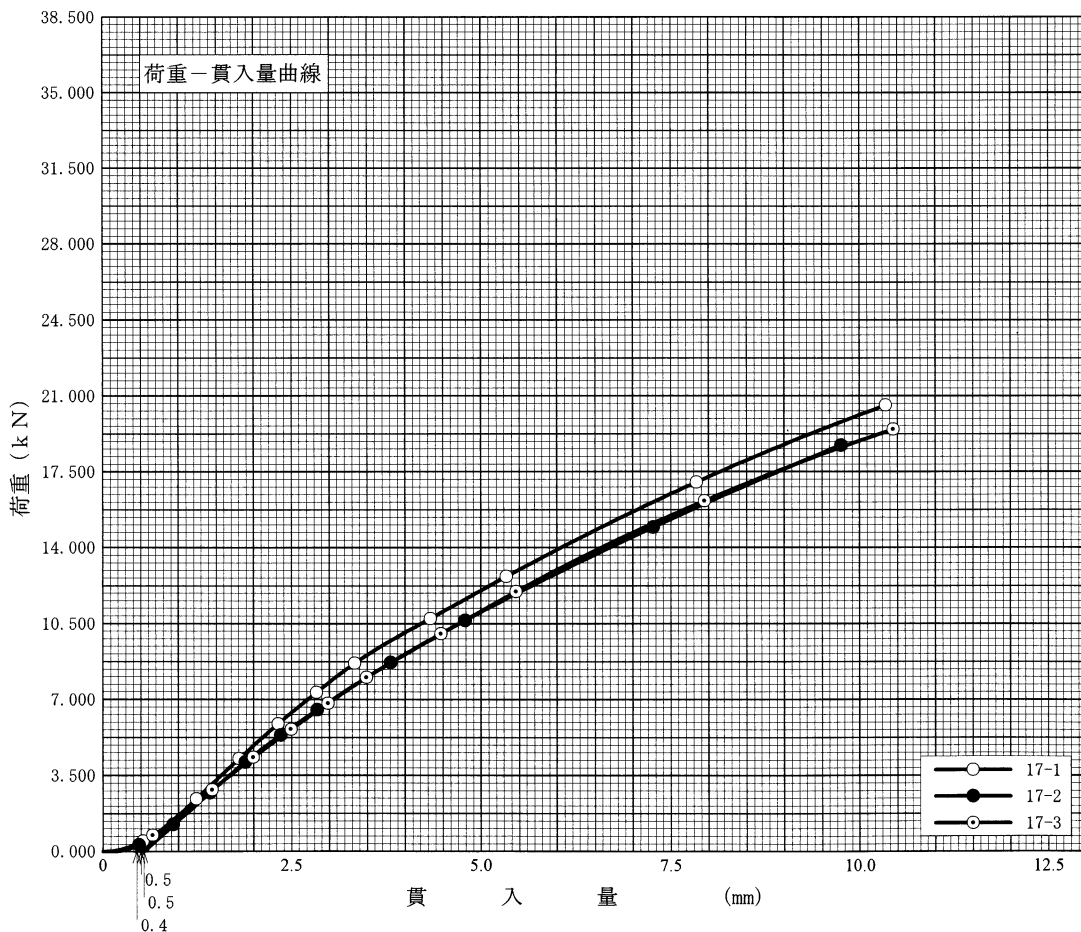
試料番号 (深さ) RM-25(再生Con 100%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	<del>締固めた土, 土さね</del>	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%
試料の準備方法	<del>非乾燥法</del> , 空気乾燥法	突固め回数	回/層	17	自然含水比 $w_n$	%
試験条件	水浸, <del>非水浸</del>	突固め層数	層	3	最適含水比 $w_{opt}$	%
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	最大乾燥密度 $\rho_{dmax}$	Mg/m <sup>3</sup>
	4日水浸		高さ <sup>1)</sup>	mm		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 $w_1$ %	11.5	11.5	11.5
		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.70	1.71	1.71
	後	膨張比 $r_e$ %	0.00	0.01	0.01
		平均含水比 $w'$ %	17.6	18.1	18.1
貫入試験		乾燥密度 $\rho_d$ Mg/m <sup>3</sup>	1.70	1.71	1.71
		試験後の含水比 $w_2$ %	16.8	17.1	16.8
		貫入量2.5mmにおけるCBR %	58.21	52.16	50.22
		貫入量5.0mmにおけるCBR %	65.38	60.10	60.05
		CBR %	65.38	60.10	60.05

平均 C B R %
61.84



特記事項  
1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m<sup>2</sup> ≒ 10.2kgf/cm<sup>2</sup>]  
[1 kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
荷重	7.80	13.01
供試体 No.17-1		
供試体 No.17-2	6.99	11.96
供試体 No.17-3	6.73	11.95
標準荷重強さ MN/m <sup>2</sup>	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査名 : 品質管理  
 施工場所 : \_\_\_\_\_  
 産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24  
 依頼者名 : (株)アイチ  
 試料採取位置 : \_\_\_\_\_  
 試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

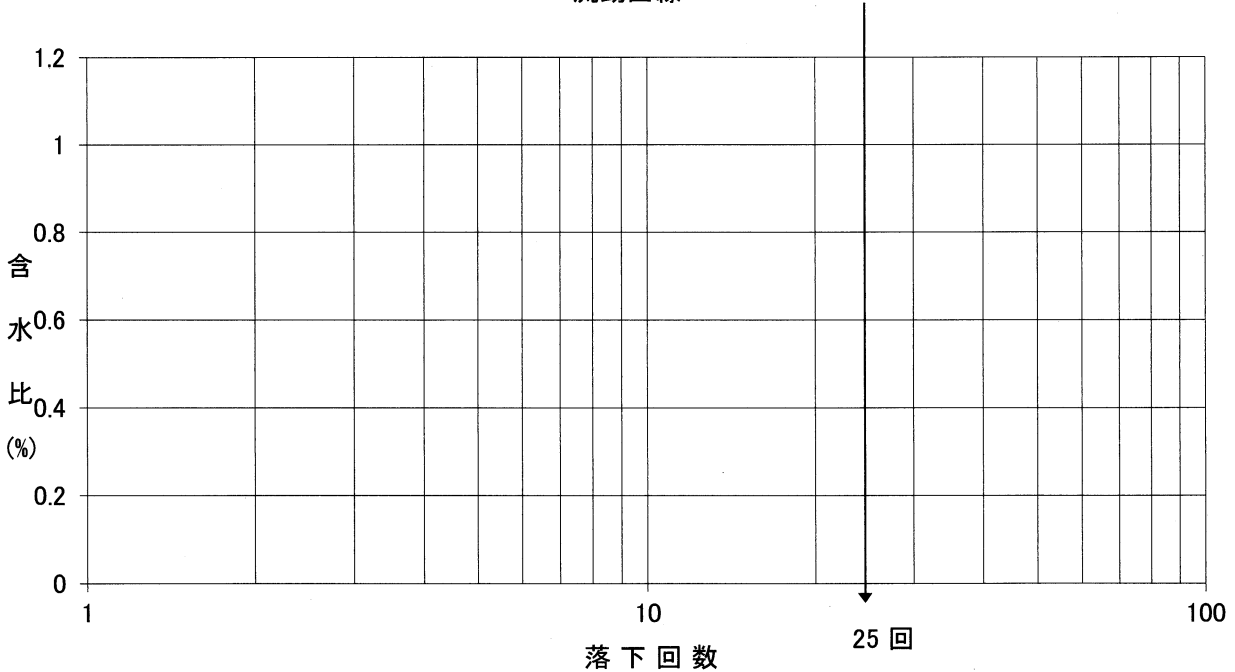
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	50	No.	51	No.	52
ma (g)	32.20	ma (g)	32.55	ma (g)	32.15
mb (g)	29.17	mb (g)	29.39	mb (g)	29.01
mc (g)	21.96	mc (g)	22.04	mc (g)	21.89
w (%)	42.0	w (%)	43.0	w (%)	44.1
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 $w_L$ (%)	塑性限界 $w_P$ (%)	塑性指数 $I_P$
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2025/8/27

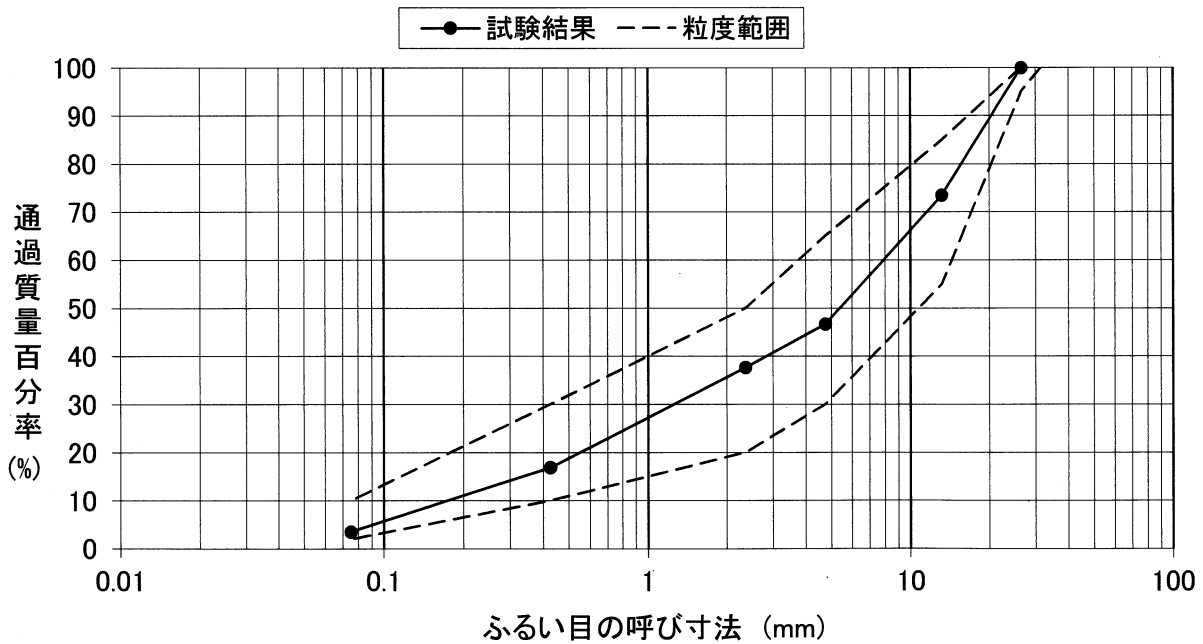
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理  
 施工場所 :  
 産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24  
 依頼者名 : (株)アイチ  
 試料採取位置 :  
 試料の種類 : RM-25 (再生Con100%)  
 試料総質量 : 6271.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53	—	—	—	
37.5	—	—	—	
31.5	—	—	—	100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	—	—	—	
13.2	1661.0	26.5	73.5	55 ~ 85
9.5	—	—	—	
4.75	3341.0	53.3	46.7	30 ~ 65
2.36	3908.0	62.3	37.7	20 ~ 50
1.18	—	—	—	
0.6	—	—	—	
0.425	5210.0	83.1	16.9	10 ~ 30
0.3	—	—	—	
0.15	—	—	—	
0.075	6046.0	96.4	3.6	2 ~ 10
計	6271.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 64280E629

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2025/8/28

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県福岡市東区東浜2丁目85-24

依頼者名 : (株)アイチ

試料の種類 : RM-25 (再生Con 100%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材

粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,230
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,770
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	35.4

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。